

Enterprise Edition Caffeine Standards Kit

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa
1.1 Identificador de producto

Nombre del producto	:	Enterprise Edition Caffeine Standards Kit
N.º de ref. (botiquín químico)	:	5190-0488
N.º de referencia	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) 5190-0488-1
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL) 5190-0488-2
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL) 5190-0488-3
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL) 5190-0488-4
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) 5190-0488-5
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) 5190-0488-6
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) 5190-0488-7
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) 5190-0488-8

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos identificados	:	<input checked="" type="checkbox"/> Reactivos y patrones para uso en laboratorios de química analítica <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) 1 x 2 ml <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL) 1 x 2 ml <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL) 1 x 2 ml <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL) 1 x 2 ml <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) 2 x 2 ml <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) 1 x 2 ml <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) 1 x 2 ml <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) 1 x 2 ml
Usos contraindicados	:	No se conoce ninguno.

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Agilent Technologies Deutschland GmbH
 Hewlett-Packard-Str. 8
 76337 Waldbronn
 Alemania
 0800 603 1000

Dirección de e-mail de la persona responsable de esta FDS : pdl-msds_author@agilent.com

1.4 Teléfono de emergencia

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

Teléfono de urgencias (con horas de funcionamiento) : CHEMTREC®: 900-868538

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Definición del producto	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Mezcla
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Mezcla
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Mezcla
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Mezcla
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Mezcla
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Mezcla
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Mezcla
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Mezcla

Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/GHS]

No clasificado.

<input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.

Consultar en la Sección 16 el texto completo de las frases H arriba declaradas.

En caso de requerir información más detallada relativa a los síntomas y efectos sobre la salud, consulte en la Sección 11.

2.2 Elementos de la etiqueta

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

Palabra de advertencia	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Sin palabra de advertencia.
Indicaciones de peligro	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Consejos de prudencia			
Prevención	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.
Respuesta	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.
Almacenamiento	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

Eliminación	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.

Elementos suplementarios que deben figurar en las etiquetas

:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.

Anexo XVII - Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos

:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.

Requisitos especiales de envasado

Advertencia de peligro táctil	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.

2.3 Otros peligros

El producto cumple con los criterios para la sustancia del tipo PBT o vPvB de conformidad con la Reglamentación (EC) N.º 1907/2006, Anexo XIII	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

	ug/mL)	tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).
Otros peligros que no conducen a una clasificación	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conoce ninguno.

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

3.1 Sustancias	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Mezcla
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Mezcla
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Mezcla
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Mezcla
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Mezcla
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Mezcla
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Mezcla
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Mezcla

No hay ningún ingrediente que, con el conocimiento actual del proveedor y en las concentraciones aplicables, sea clasificado como de riesgo para la salud o el medio ambiente, sea PBT, mPmB o una sustancia que suscite un grado de preocupación equivalente, o tenga asignado un límite de exposición laboral y, por lo tanto, se deba indicar en esta sección.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

Contacto con los ojos	<ul style="list-style-type: none"> : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) 	<p>Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Buscar atención médica si se produce una irritación.</p> <p>Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Buscar atención médica si se produce una irritación.</p> <p>Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Buscar atención médica si se produce una irritación.</p> <p>Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Buscar atención médica si se produce una irritación.</p> <p>Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Buscar atención médica si se produce una irritación.</p> <p>Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Buscar atención médica si se produce una irritación.</p> <p>Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando de vez en cuando los párpados superior e inferior. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y en este caso, retirárselas. Buscar atención médica si se produce una irritación.</p>
Por inhalación	<ul style="list-style-type: none"> : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) 	<p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p>

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

Contacto con la piel	<ul style="list-style-type: none"> : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) 	<p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave con agua abundante la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminados. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p>
Ingestión	<ul style="list-style-type: none"> : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) 	<p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p> <p>Lave la boca con agua. Si se ha ingerido material y la persona expuesta está consciente, suminístrele pequeñas cantidades de agua para beber. No inducir al vómito a menos que lo indique expresamente el personal médico. Busque atención médica si se presentan síntomas.</p>

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

Protección del personal de primeros auxilios	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Busque atención médica si se presentan síntomas. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Efectos agudos potenciales para la salud

Contacto con los ojos	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Por inhalación	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Contacto con la piel	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Ingestión	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Signos/síntomas de sobreexposición

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

Contacto con los ojos	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.
Por inhalación	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.
Contacto con la piel	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

Ingestión	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Notas para el médico	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Tratar sintomáticamente. Contactar un especialista en tratamientos de envenenamientos inmediatamente si se ha ingerido o inhalado una gran cantidad.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

Tratamientos específicos	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No hay un tratamiento específico.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios**5.1 Medios de extinción**

Medios de extinción apropiados	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Usar un agente de extinción adecuado para el incendio circundante.
Medios de extinción no apropiados	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conoce ninguno.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conoce ninguno.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conoce ninguno.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conoce ninguno.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conoce ninguno.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conoce ninguno.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligros derivados de la sustancia o mezcla	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	La presión puede aumentar y el contenedor puede explotar en caso de calentamiento o incendio.
Productos peligrosos de la combustión	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Precauciones especiales para los bomberos	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	En caso de incendio, aislar rápidamente la zona, evacuando a todas las personas de las proximidades del lugar del incidente. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada.
Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
	Enterprise Caffeine	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Los bomberos deben llevar equipo de protección apropiado y un equipo de respiración autónomo con una máscara facial completa que opere en modo de presión positiva. Las prendas para bomberos (incluidos cascos, guantes y botas de protección) conformes a la norma europea EN 469 proporcionan un nivel básico de protección en caso de incidente químico.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

Para el personal de emergencia

Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado. No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Evacuar los alrededores. No deje que entre el personal innecesario y sin protección. No toque o camine sobre el material derramado. Llevar puesto un equipo de protección individual adecuado.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en “Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia”.

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas. Informar a las autoridades pertinentes si el producto ha causado contaminación medioambiental (alcantarillas, vías fluviales, suelo o aire).

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Métodos para limpieza	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

mL)	si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Detener la fuga si esto no presenta ningún riesgo. Retire los envases del área del derrame. Diluir con agua y fregar si es soluble en agua. Alternativamente, o si es insoluble en agua, absorber con un material seco inerte y colocar en un contenedor de residuos adecuado. Elimine por medio de un contratista autorizado para la eliminación.

6.4 Referencia a otras secciones : Consultar en la Sección 1 la información de contacto en caso de emergencia.
 Consultar en la Sección 8 la información relativa a equipos de protección personal apropiados.
 Consulte en la Sección 13 la información adicional relativa al tratamiento de residuos.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Medidas de protección	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Usar un equipo de protección personal adecuado (Consultar Sección 8).

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

Información relativa a higiene en el trabajo de forma general

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto. Los trabajadores deberán lavarse las manos y la cara antes de comer, beber o fumar. Retirar el equipo de protección y las ropas contaminadas antes de acceder a zonas donde se coma. Consultar también en la Sección 8 la información adicional sobre medidas higiénicas.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento**Almacenamiento**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)

bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.

Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.

Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)

Almacenar conforme a las normativas locales. Almacenar en el contenedor original protegido de la luz directa del sol en un área seca, fresca y bien ventilada, separado de materiales incompatibles (ver Sección 10) y comida y bebida. Mantener el contenedor bien cerrado y sellado hasta el momento de usarlo. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames. No almacenar en contenedores sin etiquetar. Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente. Antes de manipularlo o utilizarlo vea en la sección 10 los materiales incompatibles.

7.3 Usos específicos finales

Recomendaciones

- : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) Aplicaciones industriales, Aplicaciones profesionales.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

Soluciones específicas del sector industrial	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No disponible.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

8.1 Parámetros de control

Límites de exposición profesional

Se desconoce el valor límite de exposición.

Índices de exposición biológica

No se conocen índices de exposición.

Procedimientos recomendados de control

: Deben utilizarse como referencia normas de monitorización como las siguientes: Norma europea EN 689 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la evaluación de la exposición por inhalación de agentes químicos para la comparación con los valores límite y estrategia de medición) Norma europea EN 14042 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la aplicación y uso de procedimientos para evaluar la exposición a agentes químicos y biológicos) Norma europea EN 482 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Requisitos generales relativos al funcionamiento de los procedimientos para la medida de agentes químicos) Deberán utilizarse asimismo como referencia los documentos de orientación nacionales relativos a métodos de determinación de sustancias peligrosas.

Valores DNEL/DMEL

No hay valores DNEL/DMEL disponibles.

Valor PNEC

No hay valores PNEC disponibles.

8.2 Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados

: Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.

Medidas de protección individual

Medidas higiénicas

: Lave las manos, antebrazos y cara completamente después de manejar productos químicos, antes de comer, fumar y usar el lavabo y al final del período de trabajo. Usar las técnicas apropiadas para eliminar ropa contaminada. Lavar las ropas contaminadas antes de volver a usarlas. Verifique que las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad se encuentren cerca de las estaciones de trabajo.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

Protección de los ojos/la cara : Se debe usar un equipo protector ocular que cumpla con las normas aprobadas cuando una evaluación del riesgo indique que es necesario, a fin de evitar toda exposición a salpicaduras del líquido, lloviznas, gases o polvos. Si es posible el contacto, se debe utilizar la siguiente protección, salvo que la valoración indique un grado de protección más alto: gafas de seguridad con protección lateral.

Protección de la piel

Protección de las manos : Si una evaluación del riesgo indica que es necesario, se deben usar guantes químico-resistentes e impenetrables que cumplan con las normas aprobadas siempre que se manejen productos químicos.

Protección corporal : Antes de utilizar este producto se debe seleccionar equipo protector personal para el cuerpo basándose en la tarea a ejecutar y los riesgos involucrados y debe ser aprobado por un especialista.

Otro tipo de protección cutánea : Se deben elegir el calzado adecuado y cualquier otra medida de protección cutánea necesaria dependiendo de la tarea que se lleve a cabo y de los riesgos implicados. Tales medidas deben ser aprobadas por un especialista antes de proceder a la manipulación de este producto.

Protección respiratoria : Basándose en la evaluación de los riesgos y la exposición, seleccionar un respirador que satisfaga los estándares o certificaciones apropiados. Los respiradores deben usarse de conformidad con un programa de protección respiratoria para asegurar su adecuación, formación y otros aspectos del buen uso.

Controles de exposición medioambiental : Se deben verificar las emisiones de los equipos de ventilación o de los procesos de trabajo para verificar que cumplen con los requisitos de la legislación de protección del medio ambiente. En algunos casos para reducir las emisiones hasta un nivel aceptable, será necesario usar depuradores de humo, filtros o modificar el diseño del equipo del proceso.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Las condiciones de medición de todas las propiedades son a temperatura y presión estándar a menos que se indique lo contrario.

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto

Estado físico	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Líquido.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Líquido.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Líquido.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Líquido.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Líquido.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Líquido.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Líquido.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Líquido.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Color	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Incoloro.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Incoloro.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Incoloro.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Incoloro.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Incoloro.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Incoloro.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Incoloro.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Incoloro.
Olor	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No disponible.
Umbral olfativo	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No disponible.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Punto de fusión/punto de congelación	: Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	0°C
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición	: Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Inflamabilidad	: Enterprise Caffeine	No aplicable.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No aplicable.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No aplicable.
	Standard – Cal #3 (2 ug/	

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No aplicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No aplicable.
Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No disponible.
Punto de inflamación	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No disponible.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Temperatura de auto-inflamación	:	No disponible.
Temperatura de descomposición	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) No disponible.
pH	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) No disponible.
Viscosidad	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) No disponible. Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) No disponible.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Standard – Cal #5 (25 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) No disponible.
 Standard – Cal #6 (50 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) No disponible.
 Standard – Cal #7 (100 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) No disponible.
 Standard – Cal #8 (200 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) No disponible.

Solubilidad(es)

SopORTE	Resultado
Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) agua	Soluble
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) agua	Soluble
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) agua	Soluble
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) agua	Soluble
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) agua	Soluble
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) agua	Soluble
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) agua	Soluble
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) agua	Soluble

Coefficiente de reparto: n-octanol/agua

Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) No aplicable.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) No aplicable.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) No aplicable.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) No aplicable.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) No aplicable.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) No aplicable.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) No aplicable.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) No aplicable.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Presión de vapor	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	2.3 kPa (17.452 mm Hg)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
Tasa de evaporación	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No disponible.
Densidad relativa	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	1
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	1
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	1
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	1
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	1
		Enterprise Caffeine	1

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	1
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	1
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Densidad de vapor	: Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Propiedades explosivas	: Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Propiedades comburentes	: Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	No disponible.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	No disponible.
Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	No disponible.
Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	No disponible.
Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	No disponible.
Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	No disponible.
Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	

Características de las partículas

Tamaño de partícula medio	:	Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No aplicable.
		Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	

9.2 Otros datos

Ninguna información adicional.

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad	:	Enterprise Caffeine	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
		Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
		Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
		Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
		Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
		Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus componentes.

10.2 Estabilidad química

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	El producto es estable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	El producto es estable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	El producto es estable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	El producto es estable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	El producto es estable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	El producto es estable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	El producto es estable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	El producto es estable.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.4 Condiciones que deben evitarse	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico. Ningún dato específico. Ningún dato específico. Ningún dato específico. Ningún dato específico. Ningún dato específico. Ningún dato específico. Ningún dato específico.
10.5 Materiales incompatibles	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes. Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes. Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes. Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes. Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes. Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes. Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes. Puede reaccionar o ser incompatible con materiales oxidantes.
10.6 Productos de descomposición peligrosos	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos. En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos. En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos. En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos. En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	deberían formar productos de descomposición peligrosos.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se deberían formar productos de descomposición peligrosos.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

No disponible.

Estimaciones de toxicidad aguda

N/A

Irritación/Corrosión

Conclusión/resumen : No disponible.

Sensibilizador

Conclusión/resumen : No disponible.

Mutagénesis

Conclusión/resumen : No disponible.

Carcinogenicidad

Conclusión/resumen : No disponible.

Toxicidad para la reproducción

Conclusión/resumen : No disponible.

Teratogenicidad

Conclusión/resumen : No disponible.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única

No disponible.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida

No disponible.

Peligro de aspiración

No disponible.

Información sobre posibles vías de exposición

Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No disponible.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) No disponible.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) No disponible.

Efectos agudos potenciales para la salud

Por inhalación

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Ingestión

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

Contacto con la piel

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Contacto con los ojos	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)

Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas

Por inhalación	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
		Enterprise Caffeine	Ningún dato específico.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Ingestión	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.
Contacto con la piel	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.
Contacto con los ojos	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ningún dato específico.
	Enterprise Caffeine	Ningún dato específico.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ningún dato específico.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ningún dato específico.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ningún dato específico.

Efectos retardados e inmediatos, así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo

Exposición a corto plazo

Posibles efectos inmediatos : No disponible.

Posibles efectos retardados : No disponible.

Exposición a largo plazo

Posibles efectos inmediatos : No disponible.

Posibles efectos retardados : No disponible.

Efectos crónicos potenciales para la salud

Conclusión/resumen : No disponible.

General	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Carcinogenicidad	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Mutagénesis	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
Toxicidad para la reproducción	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

11.2 Información sobre otros peligros

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.2.1 Propiedades de alteración endocrina

No disponible.

11.2.2 Otros datos

No disponible.

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1 Toxicidad

Conclusión/resumen : No disponible.

12.2 Persistencia y degradabilidad

No disponible.

12.3 Potencial de bioacumulación

No disponible.

12.4 Movilidad en el suelo

Coefficiente de partición tierra/agua (K_{oc}) : No disponible.

Movilidad : No disponible.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).

12.6 Propiedades de alteración endocrina

No disponible.

12.7 Otros efectos adversos

No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Producto

Métodos de eliminación : Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. La eliminación de este producto, sus soluciones y cualquier derivado deben cumplir siempre con los requisitos de la legislación de protección del medio ambiente y eliminación de desechos y todos los requisitos de las autoridades locales. Desechar los sobrantes y productos no reciclables por medio de un contratista autorizado a su eliminación. Los residuos no se deben tirar por la alcantarilla sin tratar a menos que sean compatibles con los requisitos de todas las autoridades con jurisdicción.

Residuos Peligrosos : En base a su conocimiento actual el proveedor no considera este producto como un residuo peligroso, en virtud de la Directiva de la UE 2008/98/CE.

Empaquetado

Métodos de eliminación : Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. Los envases residuales deben reciclarse. Sólo se deben contemplar la incineración o el enterramiento cuando el reciclaje no sea factible.

Precauciones especiales : Elimínense los residuos del producto y sus recipientes con todas las precauciones posibles. Los envases vacíos o los revestimientos pueden retener residuos del producto. Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vías fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

	ADR/RID	IMDG	IATA
14.1 Número ONU o número ID	No regulado.	No regulado.	No regulado.
14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	-	-	-
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	-	-	-
14.4 Grupo de embalaje	-	-	-
14.5 Peligros para el medio ambiente	No.	No.	No.

Información adicional

14.6 Precauciones particulares para los usuarios : **Transporte dentro de las premisas de usuarios:** siempre transporte en recipientes cerrados que estén verticales y seguros. Asegurar que las personas que transportan el producto conocen qué hacer en caso de un accidente o derrame.

14.7 Transporte a granel según los instrumentos de la IMO : No disponible.

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Reglamento de la UE (CE) nº. 1907/2006 (REACH)

Anexo XIV - Lista de sustancias sujetas a autorización

Anexo XIV

Ninguno de los componentes está listado.

Sustancias altamente preocupantes

Ninguno de los componentes está listado.

Anexo XVII - Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos

Ninguna sustancia recogida

Etiqueta : Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #1 (0.5 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #2 (1 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #3 (2 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #4 (5 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #5 (25 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #6 (50 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #7 (100 ug/mL)
 Enterprise Caffeine Standard No aplicable.
 – Cal #8 (200 ug/mL)

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

Otras regulaciones de la UE

Sustancias destructoras de la capa de ozono (1005/2009/UE)

No inscrito.

Consentimiento informado previo (PIC) (649/2012/UE)

No inscrito.

contaminantes orgánicos persistentes

No inscrito.

Directiva Seveso

Este producto no está controlado bajo la Directiva Seveso.

Regulaciones Internacionales

Sustancias químicas incluidas en la lista I, II y III de la Convención sobre armas químicas

No inscrito.

Protocolo de Montreal

No inscrito.

Convenio de Estocolmo sobre los contaminantes orgánicos persistentes

No inscrito.

Convención de Rotterdam sobre el consentimiento informado previo (CIP)

No inscrito.

Protocolo de Aarhus sobre metales pesados y COP de la CEPE

No inscrito.

15.2 Evaluación de la seguridad química : Este producto contiene sustancias para las que evaluaciones de la seguridad química todavía podrían ser necesarias.

SECCIÓN 16. Otros datos

Indica la información que ha cambiado desde la edición de la versión anterior.

Abreviaturas y acrónimos : ETA = Estimación de Toxicidad Aguda
 CLP = Reglamento sobre Clasificación, Etiquetado y Envasado [Reglamento (CE) No 1272/2008]
 DMEL = Nivel de Efecto Mínimo Derivado
 DNEL = Nivel sin efecto derivado
 Indicación EUH = Indicación de Peligro específica del CLP
 N/A = No disponible
 PBT = Persistente, Bioacumulativo y Tóxico
 PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto
 RRN = Número de Registro REACH
 mPmB = Muy Persistente y Muy Bioacumulativa

Procedimiento utilizado para deducir la clasificación según el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/SGA]

Clasificación	Justificación
No clasificado.	

Texto completo de las frases H abreviadas

No aplicable.

Texto completo de las clasificaciones [CLP/SGA]

No aplicable.

Fecha de emisión/ Fecha de revisión : 22/05/2024

Fecha de la emisión anterior : 31/05/2022

SECCIÓN 16. Otros datos

Versión : 7

Aviso al lector

Exención de responsabilidad: La información contenida en este documento está basada en el estado de conocimientos de Agilent en el momento de su elaboración. No se ofrece garantía alguna, expresa o implícita, en cuanto a su exactitud, integridad o idoneidad para un propósito particular.