

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Enterprise Edition Caffeine Standards Kit

## RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/de l'entreprise

### 1.1 Identificateur de produit

<b>Nom du produit</b>	: <input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Edition Caffeine Standards Kit
<b>Réf. (kit chimique)</b>	: 5190-0488
<b>Référence</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) 5190-0488-1
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL) 5190-0488-2
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL) 5190-0488-3
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL) 5190-0488-4
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) 5190-0488-5
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) 5190-0488-6
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) 5190-0488-7
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) 5190-0488-8

### 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

<b>Utilisations identifiées</b>	: <input checked="" type="checkbox"/> Réactifs et étalons pour laboratoire de chimie analytique
	<input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) 1 x 2 mL
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL) 1 x 2 mL
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL) 1 x 2 mL
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL) 1 x 2 mL
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) 2 x 2 mL
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) 1 x 2 mL
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) 1 x 2 mL
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) 1 x 2 mL
<b>Utilisations non recommandées</b>	: Aucun connu.

### 1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Agilent Technologies Deutschland GmbH  
Hewlett-Packard-Str. 8  
76337 Waldbronn  
Allemagne  
0800 603 1000

**Adresse email de la personne responsable pour cette FDS** : pdl-msds\_author@agilent.com

### 1.4 Numéro d'appel d'urgence

## RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/de l'entreprise

**Numéro de téléphone d'appel d'urgence (avec les heures d'ouverture)** : CHEMTREC®: +(33)-975181407

## RUBRIQUE 2: Identification des dangers

### 2.1 Classification de la substance ou du mélange

<b>Définition du produit</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Mélange

### Classification selon le Règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP/SGH]

Non classé.

<input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ce produit n'est pas classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications.

Voir section 16 pour le texte intégral des mentions H déclarées ci-dessus.

Pour plus de détails sur les conséquences en termes de santé et les symptômes, reportez-vous à la section 11.

### 2.2 Éléments d'étiquetage

## RUBRIQUE 2: Identification des dangers

<b>Mention d'avertissement</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
<b>Mentions de danger</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
<b>Conseils de prudence</b>		
<b>Prévention</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.

**RUBRIQUE 2: Identification des dangers**

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200	Non applicable.
	ug/mL)	
<b>Intervention</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/	Non applicable.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/	Non applicable.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/	Non applicable.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200	Non applicable.
	ug/mL)	
<b>Stockage</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/	Non applicable.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/	Non applicable.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/	Non applicable.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100	Non applicable.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200	Non applicable.
	ug/mL)	

**RUBRIQUE 2: Identification des dangers**

<b>Élimination</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
<b>Éléments d'étiquetage supplémentaires</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
<b>Annexe XVII - Restrictions applicables à la fabrication, à la mise sur le marché et à l'utilisation de certaines substances et préparations dangereuses et de certains articles dangereux</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.

**RUBRIQUE 2: Identification des dangers**

Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.

**Exigences d'emballages spéciaux**

<b>Avertissement tactile de danger</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.

**2.3 Autres dangers**

<b>Le produit répond aux critères de PBT ou de vPvB conformément au règlement (CE) N° 1907/2006, Annexe XIII</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.

**RUBRIQUE 2: Identification des dangers**

<b>Autres dangers qui ne donnent pas lieu à une classification</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun connu.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun connu.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun connu.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun connu.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun connu.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun connu.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun connu.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun connu.

**RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants**

<b>3.1 Substances</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Mélange
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Mélange
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Mélange
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Mélange
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Mélange
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Mélange
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Mélange
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Mélange

Dans l'état actuel des connaissances du fournisseur et dans les concentrations d'application, aucun ingrédient présent n'est classé comme dangereux pour la santé ou l'environnement, ni comme PTB ou vPvB, ni comme substance de degré de préoccupation équivalent, ni soumi à une limite d'exposition professionnelle et donc nécessiterait de figurer dans cette section.

**RUBRIQUE 4: Premiers secours****4.1 Description des mesures de premiers secours**

<b>Contact avec les yeux</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
	: Enterprise Caffeine	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant



**RUBRIQUE 4: Premiers secours**

Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.

**Inhalation**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.

**Contact avec la peau**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un





## RUBRIQUE 4: Premiers secours

Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.

### 4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

#### Effets aigus potentiels sur la santé

<b>Contact avec les yeux</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
<b>Inhalation</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

**RUBRIQUE 4: Premiers secours**

<b>Contact avec la peau</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

<b>Ingestion</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

**Signes/symptômes de surexposition**

<b>Contact avec les yeux</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

**RUBRIQUE 4: Premiers secours**

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
<b>Inhalation</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
<b>Contact avec la peau</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

**RUBRIQUE 4: Premiers secours**

<b>Ingestion</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

**4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires**

<b>Note au médecin traitant</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.

**RUBRIQUE 4: Premiers secours**

<b>Traitements spécifiques</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Pas de traitement particulier.

**RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie****5.1 Moyens d'extinction**

<b>Moyens d'extinction appropriés</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
<b>Moyens d'extinction inappropriés</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun connu.

**RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie**

Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun connu.

**5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange****Dangers dus à la substance ou au mélange**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.

**Produits de combustion dangereux**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.



**RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie****5.3 Conseils aux pompiers****Précautions spéciales pour les pompiers**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.

**Équipement de protection spécial pour le personnel préposé à la lutte contre l'incendie**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.

## RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

<b>Pour les non-secouristes</b> : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque

**RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle**

Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
<b>Pour les secouristes</b>	: Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour les non-secouristes ».

**6.2 Précautions pour la protection de l'environnement**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les

**RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle**

mL)	égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.

**6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage**

<b>Méthodes de nettoyage</b> :	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.

**RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle**

Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.

**6.4 Référence à d'autres rubriques** : Voir section 1 pour les coordonnées d'urgence.  
 Voir la section 8 pour toute information sur les équipements de protection individuelle adaptés.  
 Voir la section 13 pour toute information supplémentaire sur le traitement des déchets.

**RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage****7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger**

<b>Mesures de protection</b>	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).



## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### Conseils sur l'hygiène professionnelle en général

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.

### 7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris les éventuelles incompatibilités

**RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage****Stockage**

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le



## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

Enterprise Caffeine  
Standard – Cal #7 (100  
ug/mL)

réceptif hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les réceptifs ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un réceptif approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le réceptif d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le réceptif hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les réceptifs ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un réceptif approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

Enterprise Caffeine  
Standard – Cal #8 (200  
ug/mL)

Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le réceptif d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le réceptif hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les réceptifs ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un réceptif approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

### 7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

#### Recommandations

- |   |  |
|---|--|
| : Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #1 (0.5<br>ug/mL) | Applications industrielles, Applications professionnelles. |
| Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #2 (1 ug/<br>mL)    | Applications industrielles, Applications professionnelles. |
| Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #3 (2 ug/<br>mL)    | Applications industrielles, Applications professionnelles. |
| Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #4 (5 ug/<br>mL)    | Applications industrielles, Applications professionnelles. |
| Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #5 (25<br>ug/mL)    | Applications industrielles, Applications professionnelles. |
| Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #6 (50<br>ug/mL)    | Applications industrielles, Applications professionnelles. |
| Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #7 (100<br>ug/mL)   | Applications industrielles, Applications professionnelles. |
| Enterprise Caffeine<br>Standard – Cal #8 (200<br>ug/mL)   | Applications industrielles, Applications professionnelles. |

**RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage**

<b>Solutions spécifiques au secteur industriel</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.


**RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle****8.1 Paramètres de contrôle****Limites d'exposition professionnelle**

Aucune valeur de limite d'exposition connue.

**Indices d'exposition biologique**

Aucun index d'exposition connu.

**Procédures de surveillance recommandées**

:  doit être fait référence à des normes de surveillance, comme les suivantes : Norme européenne EN 689 (Atmosphères des lieux de travail - Conseils pour l'évaluation de l'exposition aux agents chimiques aux fins de comparaison avec des valeurs limites et stratégie de mesurage) Norme européenne EN 14042 (Atmosphères des lieux de travail - Guide pour l'application et l'utilisation de procédures et de dispositifs permettant d'évaluer l'exposition aux agents chimiques et biologiques) Norme européenne EN 482 (Atmosphères des lieux de travail - Exigences générales concernant les performances des modes opératoires de mesurage des agents chimiques) Il est également exigé de faire référence aux guides techniques nationaux concernant les méthodes de détermination des substances dangereuses.

**DNEL/DMEL**

Aucune DNEL/DMEL disponible.

**PNEC**

Aucune PNEC disponible.

**8.2 Contrôles de l'exposition**

**Contrôles techniques appropriés** : Une bonne ventilation générale devrait être suffisante pour contrôler l'exposition du technicien aux contaminants en suspension dans l'air.

**Mesures de protection individuelle**

**Mesures d'hygiène** : Se laver abondamment les mains, les avant-bras et le visage après avoir manipulé des produits chimiques, avant de manger, de fumer et d'aller aux toilettes ainsi qu'à la fin de la journée de travail. Il est recommandé d'utiliser les techniques appropriées pour retirer les vêtements potentiellement contaminés. Laver les vêtements contaminés avant de les réutiliser. S'assurer que les dispositifs rince-œil automatiques et les douches de sécurité se trouvent à proximité de l'emplacement des postes de travail.

## RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

- Protection des yeux/du visage** : Utiliser une protection oculaire conforme à une norme approuvée dès lors qu'une évaluation du risque indique qu'il est nécessaire d'éviter l'exposition aux projections de liquides, aux fines particules pulvérisées, aux gaz ou aux poussières. Si le contact est possible, porter les protections suivantes à moins que l'évaluation n'indique un degré supérieur de protection : lunettes de sécurité avec protections latérales.
- Protection de la peau**
- Protection des mains** : Le port de gants imperméables et résistants aux produits chimiques conformes à une norme approuvée, est obligatoire en tout temps lors de la manutention de produits chimiques si une évaluation des risques le préconise.
- Protection corporelle** : L'équipement de protection personnel pour le corps devra être choisi en fonction de la tâche à réaliser ainsi que des risques encourus, et il est recommandé de le faire valider par un spécialiste avant de procéder à la manipulation du produit.
- Autre protection cutanée** : Des chaussures adéquates et toutes mesures de protection corporelle devraient être déterminées en fonction de l'opération effectuée et des risques impliqués, et devraient être approuvées par un spécialiste avant toute manipulation de ce produit.
- Protection respiratoire** : En fonction du danger et du risque d'exposition, choisir un appareil respiratoire conforme aux normes ou à la certification appropriées. Les appareils respiratoires doivent être utilisés conformément au programme de protection respiratoire afin de veiller à la pose conforme, la formation et d'autres aspects importants de l'utilisation.
- Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement** : Il importe de tester les émissions provenant des systèmes de ventilation ou du matériel de fabrication pour vous assurer qu'elles sont conformes aux exigences de la législation sur la protection de l'environnement. Dans certains cas, il sera nécessaire d'équiper le matériel de fabrication d'un épurateur de gaz ou d'un filtre ou de le modifier techniquement afin de réduire les émissions à des niveaux acceptables.

## RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

Les conditions de mesure de toutes les propriétés sont celles de la température et de la pression normales, sauf indication contraire.

### 9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

#### Aspect

<b>État physique</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Liquide.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Liquide.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Liquide.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Liquide.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Liquide.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Liquide.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Liquide.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Liquide.

**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

<b>Couleur</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Incolore.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Incolore.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Incolore.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Incolore.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Incolore.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Incolore.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Incolore.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Incolore.
<b>Odeur</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
<b>Seuil olfactif</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.

**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
<b>Point de fusion/point de congélation</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	0°C
<b>Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	100°C

**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

<b>Inflammabilité</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
<b>Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
<b>Point d'éclair</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.

**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
<b>Température d'auto-inflammabilité</b>	: <input checked="" type="checkbox"/> Non disponible.	
<b>Température de décomposition</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
<b>pH</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.



**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

**Viscosité** : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Non disponible.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Non disponible.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Non disponible.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Non disponible.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Non disponible.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Non disponible.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Non disponible.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) Non disponible.

<b>Solubilité(s)</b>	<b>Support</b>	<b>Résultat</b>
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) eau	Soluble
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) eau	Soluble
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) eau	Soluble
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) eau	Soluble
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) eau	Soluble
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) eau	Soluble
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) eau	Soluble
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) eau	Soluble

**Coefficient de partage: n-octanol/eau** : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Non applicable.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Non applicable.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Non applicable.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Non applicable.  
 Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) Non applicable.

**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
<b>Pression de vapeur</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	2.3 kPa (17.452 mm Hg)
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	2.3 kPa (17.542 mm Hg)
<b>Taux d'évaporation</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.

**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

<b>Densité relative</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	1
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	1
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	1
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	1
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	1
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	1
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	1
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	1
	<b>Densité de vapeur</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)
:		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
:		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
:		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
:		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
:		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
:		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
:		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
<b>Propriétés explosives</b>		:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.

**RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
<b>Propriétés comburantes</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.

**Caractéristiques particulières**

<b>Taille des particules moyenne</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.

**9.2 Autres informations**

Aucune information additionnelle.

**RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité**

<b>10.1 Réactivité</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
<b>10.2 Stabilité chimique</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Le produit est stable.
<b>10.3 Possibilité de réactions dangereuses</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.

**RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité**

Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.

<b>10.4 Conditions à éviter</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

<b>10.5 Matières incompatibles</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.

## RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

<b>10.6 Produits de décomposition dangereux</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

### 11.1 Informations sur les effets toxicologiques

#### Toxicité aiguë

Non disponible.

#### Estimations de la toxicité aiguë

N/A

#### Irritation/Corrosion

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

#### Sensibilisant

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

#### Mutagénicité

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

#### Cancérogénicité

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

#### Toxicité pour la reproduction

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

#### Tératogénicité

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

#### Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Non disponible.

#### Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition répétée

Non disponible.

#### Danger par aspiration

Non disponible.



**RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques**

<b>Informations sur les voies d'exposition probables</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.	
	<b>Effets aigus potentiels sur la santé</b>		
<b>Inhalation</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.	
	<b>Ingestion</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
<b>Contact avec la peau</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/	Aucun effet important ou danger critique connu.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/	Aucun effet important ou danger critique connu.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/	Aucun effet important ou danger critique connu.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
<b>Contact avec les yeux</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/	Aucun effet important ou danger critique connu.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/	Aucun effet important ou danger critique connu.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/	Aucun effet important ou danger critique connu.
	mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200	Aucun effet important ou danger critique connu.
	ug/mL)	

### Symptômes liés aux caractéristiques physiques, chimiques et toxicologiques

**RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques**

<b>Inhalation</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
<b>Ingestion</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
<b>Contact avec la peau</b>	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

**RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques**

	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
<b>Contact avec les yeux</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

**Effets différés et immédiats, et effets chroniques d'une exposition de courte et de longue durée****Exposition de courte durée**

**Effets potentiels immédiats** : Non disponible.

**Effets potentiels différés** : Non disponible.

**Exposition prolongée**

**Effets potentiels immédiats** : Non disponible.

**Effets potentiels différés** : Non disponible.

**Effets chroniques potentiels pour la santé**

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

<b>Généralités</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

**RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques**

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
<b>Cancérogénicité</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
<b>Mutagénicité</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

<b>Toxicité pour la reproduction</b>	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

### 11.2 Informations sur les autres dangers

#### 11.2.1 Propriétés perturbant le système endocrinien

Non disponible.

#### 11.2.2 Autres informations

Non disponible.

## RUBRIQUE 12: Informations écologiques

### 12.1 Toxicité

**Conclusion/Résumé** : Non disponible.

### 12.2 Persistance et dégradabilité

Non disponible.

### 12.3 Potentiel de bioaccumulation

Non disponible.

### 12.4 Mobilité dans le sol

**Coefficient de répartition sol/eau (K<sub>oc</sub>)** : Non disponible.

**Mobilité** : Non disponible.

### 12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB

Ce mélange ne contient aucune substance évaluée comme étant un PBT ou un vPvB.

### 12.6 Propriétés perturbant le système endocrinien

Non disponible.

### 12.7 Autres effets néfastes

Aucun effet important ou danger critique connu.

**RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination****13.1 Méthodes de traitement des déchets****Produit**

- Méthodes d'élimination des déchets** : Il est recommandé d'éviter ou réduire autant que possible la production de déchets. La mise au rebut de ce produit, des solutions et des sous-produits devra en permanence respecter les exigences légales en matière de protection de l'environnement et de mise au rebut des déchets ainsi que les exigences de toutes les autorités locales. Élimination des produits excédentaires et non recyclables par une entreprise autorisée de collecte des déchets. Ne pas rejeter les déchets non traités dans les égouts, à moins que ce soit en conformité avec les exigences de toutes les autorités compétentes.
- Déchets Dangereux** : À la connaissance actuelle du fournisseur, ce produit n'est pas considéré comme un déchet dangereux tel que défini par la Directive UE 2008/98/CE.

**Emballage**

- Méthodes d'élimination des déchets** : Il est recommandé d'éviter ou réduire autant que possible la production de déchets. Recycler les déchets d'emballage. Envisager l'incinération ou la mise en décharge uniquement si le recyclage est impossible.
- Précautions particulières** : Ne se débarrasser de ce produit et de son récipient qu'en prenant toutes précautions d'usage. Les conteneurs vides ou les saches internes peuvent retenir des restes de produit. Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation.

**RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport**

	<b>ADR/RID</b>	<b>IMDG</b>	<b>IATA</b>
<b>14.1 Numéro ONU ou numéro d'identification</b>	Non réglementé.	Non réglementé.	Non réglementé.
<b>14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU</b>	-	-	-
<b>14.3 Classe(s) de danger pour le transport</b>	-	-	-
<b>14.4 Groupe d'emballage</b>	-	-	-
<b>14.5 Dangers pour l'environnement</b>	Non.	Non.	Non.

**Informations complémentaires**

- 14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur** : **Transport avec les utilisateurs locaux** : toujours transporter dans des conditionnements qui sont corrects et sécurisés. S'assurer que les personnes transportant le produit connaissent les mesures à prendre en cas d'accident ou de déversement accidentel.
- 14.7 Transport en vrac conformément aux instruments IMO** : Non disponible.



## RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

### 15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

#### Règlement UE (CE) n° 1907/2006 (REACH)

##### Annexe XIV - Liste des substances soumises à autorisation

###### Annexe XIV

Aucun des composants n'est répertorié.

###### Substances extrêmement préoccupantes

Aucun des composants n'est répertorié.

##### Annexe XVII - Restrictions applicables à la fabrication, à la mise sur le marché et à l'utilisation de certaines substances et préparations dangereuses et de certains articles dangereux

Aucune substance répertoriée

<b>Étiquette</b>	:	Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #1 (0.5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #2 (1 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #3 (2 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #4 (5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #5 (25 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #6 (50 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #7 (100 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine Standard	Non applicable.
		– Cal #8 (200 ug/mL)	

#### Autres Réglementations UE

##### Substances qui appauvrissent la couche d'ozone (1005/2009/UE)

Non inscrit.

##### Consentement préalable en connaissance de cause (PIC) (649/2012/EU)

Non inscrit.

##### les polluants organiques persistants

Non inscrit.

##### Directive Seveso

Ce produit n'est pas contrôlé selon la directive Seveso.

#### Réglementations nationales

**Surveillance médicale renforcée** : Décret n° 2012-135 du 30 janvier 2012 relatif à l'organisation de la médecine du travail: non concerné

#### Réglementations Internationales

##### Liste des substances chimiques du tableau I, II et III de la Convention sur les armes chimiques

Non inscrit.

##### Protocole de Montréal

Non inscrit.

##### Convention de Stockholm relative aux polluants organiques persistants

Non inscrit.

##### Convention de Rotterdam sur la procédure de Consentement préalable en connaissance de cause (PIC)

Non inscrit.

##### Protocole d'Aarhus de l'UNECE sur les POP et les métaux lourds

Non inscrit.

## RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

**15.2 Évaluation de la sécurité chimique** : Ce produit contient des substances pouvant nécessiter une évaluation du risque chimique.

## RUBRIQUE 16: Autres informations

Indique quels renseignements ont été modifiés depuis la version précédente.

**Abréviations et acronymes** :

- ETA = Estimation de la Toxicité Aiguë
- CLP = Règlement 1272/2008/CE relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges
- DMEL = dose dérivée avec effet minimum
- DNEL = Dose dérivée sans effet
- Mention EUH = mention de danger spécifique CLP
- N/A = Non disponible
- PBT = Persistantes, Bioaccumulables et Toxiques
- PNEC = concentration prédite sans effet
- RRN = Numéro d'enregistrement REACH
- vPvB = Très persistant et très bioaccumulable

### Procédure employée pour déterminer la classification selon le Règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP/SGH]

Classification	Justification
Non classé.	

### Texte intégral des mentions H abrégées

Non applicable.

### Texte intégral des classifications [CLP/SGH]

Non applicable.

**Date d'édition/ Date de révision** : 22/05/2024

**Date de la précédente édition** : 31/05/2022

**Version** : 7

### Avis au lecteur

**Exclusion de responsabilité:** Les informations contenues dans le présent document reflètent l'état de connaissances d'Agilent à la date de rédaction du manuel. Par conséquent, Agilent ne peut garantir expressément ou implicitement la validité, l'exactitude, l'exhaustivité ou la pertinence desdites informations.