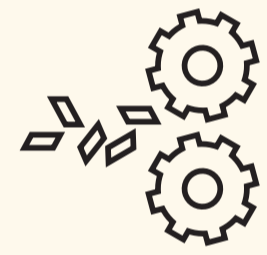


电池回收要求能够进行现场金属分析的 5 个原因



1 监测空气微粒

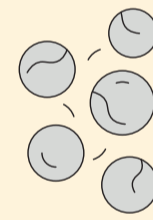
机械分离（例如粉碎）会产生空气微粒，从而危害人体健康和环境。ICP-OES 可用于监测空气过滤器，确保符合法规要求。



机械分离

2 分析黑粉

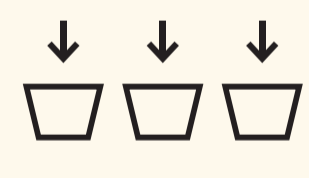
分离得到的粉末称为黑粉 (black mass)，通过湿法冶金和高温冶金工艺对其进行广泛精炼。ICP-OES 可高效测量杂质，确保最终产品质量符合规范要求。



黑粉

3 监测和优化回收流程

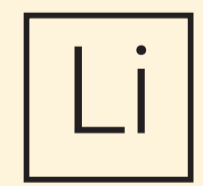
高效分离对于有效实施下游工艺至关重要。现场 ICP-OES 分析可实现每个阶段的实时监测和优化，从而大幅提高原料化学品等材料的回收率。



正极、
负极和
金属分离

4 确保所使用化学品的 QC

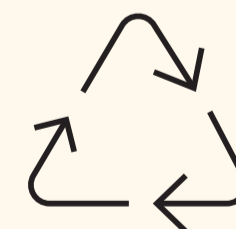
电池回收过程中所使用化学品的纯度对于避免在最终产品中引入污染物至关重要。例如，在浸出（常见的纯化步骤）过程中使用强酸和溶剂分离化合物。



回收和
升级再造

5 监测环境排放

使用 ICP-OES 可对排放和废弃物进行全面的化学分析，确保正确、安全地处置这些副产物。



废弃物
监测

电子书：使用 ICP-OES 对锂离子电池材料进行元素分析的实用指南

由于样品类型复杂，电池材料通常难以分析，需要采用特定的方法确保准确测量。

下载此电子书，了解解决电池材料分析中常见问题的窍门与技巧。



DE-003202

本文中的信息、说明和指标如有变更，恕不另行通知。

© 安捷伦科技（中国）有限公司，2024
2024 年 12 月 10 日，中国出版
5994-8002ZHCN

查找当地的安捷伦客户中心：
www.agilent.com/chem/contactus-cn

免费专线：
800-820-3278, 400-820-3278 (手机用户)

联系我们：
LSCA-China_800@agilent.com

在线询价：
www.agilent.com/chem/erfq-cn