

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ



Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.1 Identificateur de produit

Nom du produit	:	Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579
N° d'article (Kit)	:	5190-0579
N° d'article	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) 5190-0488-1
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) 5190-0488-2
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) 5190-0488-3
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) 5190-0488-4
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) 5190-0488-5
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) 5190-0488-6
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) 5190-0488-7
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) 5190-0488-8
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL) 5190-0488-9

1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées	
<input checked="" type="checkbox"/> Chimie analytique.	
10 x 2 mL ampoule	
Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	1 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	1 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	1 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	1 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	2 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	1 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	1 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	1 x 2 mL
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	1 x 2 ml

1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Agilent Technologies Manufacturing GmbH & Co. KG
Hewlett-Packard-Str. 8
76337 Waldbronn
Allemagne
0800 603 1000

Adresse email de la personne responsable pour cette FDS : pdl-msds_author@agilent.com

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.4 Numéro d'appel d'urgence

Numéro de téléphone : CHEMTREC®: +(33)-975181407
d'appel d'urgence (avec les heures d'ouverture)

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1 Classification de la substance ou du mélange

Définition du produit	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Mélange

Classification selon le Règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP/SGH]

Non classé.

Voir section 16 pour le texte intégral des mentions H déclarées ci-dessus.

Pour plus de détails sur les conséquences en termes de santé et les symptômes, reportez-vous à la section 11.

2.2 Éléments d'étiquetage

Mention d'avertissement	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Pas de mention d'avertissement.
Mentions de danger	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

Conseils de prudence

Prévention

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
Enterprise Caffeine	Non applicable.

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	
Intervention	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non applicable.
Stockage	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non applicable.
Élimination	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine	Non applicable.

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	
Éléments d'étiquetage supplémentaires	<input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	
Annexe XVII - Restrictions applicables à la fabrication, à la mise sur le marché et à l'utilisation de certaines substances et préparations dangereuses et de certains articles dangereux	<input checked="" type="checkbox"/> Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non applicable.

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	Non applicable.
Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	Non applicable.
Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
Enterprise Caffeine	Non applicable.
Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	

Exigences d'emballages spéciaux

Avertissement tactile de danger	:	Enterprise Caffeine	Non applicable.
		Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Non applicable.
		Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Non applicable.
		Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Non applicable.
		Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Non applicable.
		Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Non applicable.
		Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Non applicable.

2.3 Autres dangers

Autres dangers qui ne donnent pas lieu à une classification	:	Enterprise Caffeine	Aucun connu.
		Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Aucun connu.
		Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Aucun connu.
		Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Aucun connu.
		Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
		Enterprise Caffeine	Aucun connu.

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

Standard – Cal #8 (200 ug/mL)
Enterprise Caffeine Aucun connu.
Standard – Cal #9 (800 ug/mL)

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.1 Substances	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Mélange
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Mélange

Dans l'état actuel des connaissances du fournisseur et dans les concentrations d'application, aucun ingrédient présent n'est classé comme dangereux pour la santé ou l'environnement, ni comme PTB ou vPvB, ni comme substance de degré de préoccupation équivalent, ni soumi à une limite d'exposition professionnelle et donc nécessiterait de figurer dans cette section.

Type

- [1] Substance classée avec un danger pour la santé ou l'environnement
- [2] Substance avec une limite d'exposition au poste de travail
- [3] La substance remplit les critères des PTB selon le Règlement (CE) n° 1907/2006, Annexe XIII
- [4] La substance remplit les critères des tPtB selon le Règlement (CE) n° 1907/2006, Annexe XIII
- [5] Substance de degré de préoccupation équivalent
- [6] Divulcation supplémentaire en vertu de la politique d'entreprise

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1 Description des premiers secours

Contact avec les yeux	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin. Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.
Inhalation	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Contact avec la peau	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

Ingestion

Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Si une personne a avalé de ce produit et est consciente, lui faire boire de petites quantités d'eau. Ne pas faire vomir sauf indication contraire

RUBRIQUE 4: Premiers secours

Protection des sauveteurs

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Effets aigus potentiels sur la santé

Contact avec les yeux : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

Inhalation	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Contact avec la peau	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Ingestion	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

Signes/symptômes de surexposition

Contact avec les yeux	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.	
	Inhalation	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
			Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
			Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
			Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
			Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
			Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
			Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	
Contact avec la peau	: Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	
Ingestion	: Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.
	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Note au médecin traitant	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Traitement symptomatique requis. Contacter immédiatement un spécialiste pour le traitement des intoxications, si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées.
Traitements spécifiques	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Pas de traitement particulier.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Pas de traitement particulier.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1 Moyens d'extinction

Moyens d'extinction appropriés	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Utiliser un agent extincteur approprié pour étouffer l'incendie avoisinant.
Moyens d'extinction inappropriés	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun connu.

5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

Dangers dus à la substance ou au mélange	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	L'augmentation de pression résultant d'un incendie ou d'une exposition à des températures élevées peut provoquer l'explosion du conteneur.
Produits de combustion dangereux	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
5.3 Conseils aux pompiers		
Précautions spéciales pour les pompiers	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	En présence d'incendie, circonscrire rapidement le site en évacuant toute personne se trouvant près des lieux de l'accident. Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée.
Équipement de protection spécial pour le personnel préposé à la lutte contre l'incendie	
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Les pompiers devront porter un équipement de protection approprié ainsi qu'un appareil de protection respiratoire autonome avec masque intégral fonctionnant en mode pression positive. Les vêtements pour sapeurs-pompiers (y compris casques, bottes de protection et gants) conformes à la Norme européenne EN 469 procurent un niveau de protection de base contre les accidents chimiques.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Pour les non-secouristes : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

ug/mL)	les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune initiative ne doit être prise qui implique un risque individuel ou en l'absence de formation appropriée. Évacuer les environs. Empêcher l'accès aux personnes non requises et ne portant pas de vêtements de protection. Ne pas toucher ni marcher dans le produit répandu. Porter un équipement de protection individuelle adapté.
Pour les secouristes :	
Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Si des vêtements spécifiques sont nécessaires pour traiter le déversement, consulter la section 8 pour les matériaux

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

ug/mL) appropriés et inappropriés. Voir également les informations contenues dans « Pour le personnel autre que le personnel d'intervention ».

6.2 Précautions pour la protection de l'environnement

- : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL) Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation. Informez les autorités compétentes en cas de pollution de l'environnement (égouts, voies d'eau, sol et air) par le produit.

6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Méthodes de nettoyage

- : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les contenants de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
- Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les contenants de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets. Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Arrêter la fuite si cela ne présente aucun risque. Écarter les conteneurs de la zone de déversement accidentel. Diluer avec de l'eau et éponger si la matière est soluble dans l'eau. Sinon, ou si la matière est insoluble dans l'eau, absorber avec un matériau sec inerte et placer dans un conteneur à déchets approprié. Élimination par une entreprise autorisée de collecte des déchets.

6.4 Référence à d'autres rubriques

- : Voir section 1 pour les coordonnées d'urgence.
- Voir la section 8 pour toute information sur les équipements de protection individuelle adaptés.
- Voir la section 13 pour toute information supplémentaire sur le traitement des déchets.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Mesures de protection	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Revêtir un équipement de protection individuelle approprié (voir Section 8).
Conseils sur l'hygiène professionnelle en général	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Il est interdit de manger, boire ou fumer dans les endroits où ce produit est manipulé, entreposé ou mis en oeuvre. Il est recommandé au personnel de se laver les mains et la figure avant de manger, boire ou fumer. Retirer les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans un lieu de restauration. Voir également la section 8 pour plus d'informations sur les mesures d'hygiène.

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Stockage

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Stocker entre les températures suivantes: 15 à 30°C (59 à 86°F). Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

Enterprise Caffeine
Standard – Cal #4 (5 ug/
mL)

étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

Enterprise Caffeine
Standard – Cal #5 (25
ug/mL)

Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

Enterprise Caffeine
Standard – Cal #6 (50
ug/mL)

Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

Enterprise Caffeine
Standard – Cal #7 (100
ug/mL)

Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

Enterprise Caffeine
Standard – Cal #8 (200
ug/mL)

Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Stocker conformément à la réglementation locale. Stocker dans le récipient d'origine à l'abri de la lumière directe du soleil dans un endroit sec, frais et bien ventilé à l'écart des matériaux incompatibles (cf. la Section 10). Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Les récipients ayant été ouverts doivent être refermés avec soin et maintenus en position verticale afin d'éviter les fuites. Ne pas stocker dans des conteneurs non étiquetés. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Voir la section 10 concernant les matériaux incompatibles avant manipulation ou utilisation.
---	--

7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Recommandations	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Applications industrielles, Applications professionnelles.
Solutions spécifiques au secteur industriel	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine	Non applicable.

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

Standard – Cal #8 (200 ug/mL)
Enterprise Caffeine Non applicable.
Standard – Cal #9 (800 ug/mL)

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1 Paramètres de contrôle

Limites d'exposition professionnelle

Aucune valeur de limite d'exposition connue.

Procédures de surveillance recommandées

: Si ce produit contient des ingrédients présentant des limites d'exposition, il peut s'avérer nécessaire d'effectuer un examen suivi des personnes, de l'atmosphère sur le lieu de travail ou des organismes vivants pour déterminer l'efficacité de la ventilation ou d'autres mesures de contrôle ou évaluer le besoin d'utiliser du matériel de protection des voies respiratoires. Il doit être fait référence à des normes de surveillance, comme les suivantes : Norme européenne EN 689 (Atmosphères des lieux de travail - Conseils pour l'évaluation de l'exposition aux agents chimiques aux fins de comparaison avec des valeurs limites et stratégie de mesurage) Norme européenne EN 14042 (Atmosphères des lieux de travail - Guide pour l'application et l'utilisation de procédures et de dispositifs permettant d'évaluer l'exposition aux agents chimiques et biologiques) Norme européenne EN 482 (Atmosphères des lieux de travail - Exigences générales concernant les performances des modes opératoires de mesurage des agents chimiques) Il est également exigé de faire référence aux guides techniques nationaux concernant les méthodes de détermination des substances dangereuses.

DNEL/DMEL

Aucune DNEL/DMEL disponible.

PNEC

Aucune PNEC disponible.

8.2 Contrôles de l'exposition

Contrôles techniques appropriés : Une bonne ventilation générale devrait être suffisante pour contrôler l'exposition du technicien aux contaminants en suspension dans l'air.

Mesures de protection individuelle

Mesures d'hygiène : Se laver abondamment les mains, les avant-bras et le visage après avoir manipulé des produits chimiques, avant de manger, de fumer et d'aller aux toilettes ainsi qu'à la fin de la journée de travail. Il est recommandé d'utiliser les techniques appropriées pour retirer les vêtements potentiellement contaminés. Laver les vêtements contaminés avant de les réutiliser. S'assurer que les dispositifs rince-œil automatiques et les douches de sécurité se trouvent à proximité de l'emplacement des postes de travail.

Protection des yeux/du visage : Utiliser une protection oculaire conforme à une norme approuvée dès lors qu'une évaluation du risque indique qu'il est nécessaire d'éviter l'exposition aux projections de liquides, aux fines particules pulvérisées, aux gaz ou aux poussières. Si le contact est possible, porter les protections suivantes à moins que l'évaluation n'indique un degré supérieur de protection : lunettes de sécurité avec protections latérales.

Protection de la peau

Protection des mains : Le port de gants imperméables et résistants aux produits chimiques conformes à une norme approuvée, est obligatoire en tout temps lors de la manutention de produits chimiques si une évaluation des risques le préconise.

Protection corporelle : L'équipement de protection personnel pour le corps devra être choisi en fonction de la tâche à réaliser ainsi que des risques encourus, et il est recommandé de le faire valider par un spécialiste avant de procéder à la manipulation du produit.

Autre protection cutanée : Des chaussures adéquates et toutes mesures de protection corporelle devraient être déterminées en fonction de l'opération effectuée et des risques impliqués, et devraient être approuvées par un spécialiste avant toute manipulation de ce produit.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

- Protection respiratoire** : En fonction du danger et du risque d'exposition, choisir un appareil respiratoire conforme aux normes ou à la certification appropriées. Les appareils respiratoires doivent être utilisés conformément au programme de protection respiratoire afin de veiller à la pose conforme, la formation et d'autres aspects importants de l'utilisation.
- Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement** : Il importe de tester les émissions provenant des systèmes de ventilation ou du matériel de fabrication pour vous assurer qu'elles sont conformes aux exigences de la législation sur la protection de l'environnement. Dans certains cas, il sera nécessaire d'équiper le matériel de fabrication d'un épurateur de gaz ou d'un filtre ou de le modifier techniquement afin de réduire les émissions à des niveaux acceptables.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect

État physique	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Liquide.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Liquide.
Couleur	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Incolore.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Incolore.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Incolore.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Incolore.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Incolore.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Incolore.
	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Incolore.
	: Enterprise Caffeine	Incolore.
	: Enterprise Caffeine	Incolore.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Incolore.
Odeur	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Seuil olfactif	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

pH	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Point de fusion/point de congélation	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	0°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	0°C
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	100°C
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	100°C

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	100°C
	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	
Point d'éclair	: Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	
Taux d'évaporation	: Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine	Non disponible.
	Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Inflammabilité (solide, gaz)	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non applicable.
Limites supérieures/ inférieures d'inflammabilité ou limites d'explosivité	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

Pression de vapeur	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	2.3 kPa [température ambiante]
Densité de vapeur	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Densité relative	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	1
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	1
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	1
	Enterprise Caffeine	1

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	1
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	1
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	1
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	1
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	1
Solubilité(s)	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Facilement soluble dans les substances suivantes: l'eau froide et l'eau chaude.
Coefficient de partage: n-octanol/eau	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Température d'auto-inflammabilité	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Température de décomposition	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

Viscosité	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Propriétés explosives	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.
Propriétés comburantes	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.

9.2 Autres informations

Aucune information additionnelle.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1 Réactivité	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée d'essai spécifique relative à la réactivité n'est disponible pour ce produit ou ses composants.
10.2 Stabilité chimique	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Le produit est stable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Le produit est stable.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Le produit est stable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Le produit est stable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Le produit est stable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Le produit est stable.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Le produit est stable.

10.3 Possibilité de réactions dangereuses

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.

10.4 Conditions à éviter

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine	Aucune donnée spécifique.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée spécifique. Aucune donnée spécifique.
---	--

10.5 Matières incompatibles

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Peut réagir ou être incompatible avec des matières comburantes.

10.6 Produits de décomposition dangereux

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucun produit de décomposition dangereux ne devrait apparaître.

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

ug/mL)

apparaître.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1 Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité aiguë

Non disponible.

Estimations de la toxicité aiguë

Non disponible.

Irritation/Corrosion

Conclusion/Résumé : Non disponible.

Sensibilisant

Conclusion/Résumé : Non disponible.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition unique

Non disponible.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition répétée

Non disponible.

Danger par aspiration

Non disponible.

Informations sur les voies d'exposition probables

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non disponible.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non disponible.

Effets aigus potentiels sur la santé

Inhalation : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

	Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Ingestion	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Contact avec la peau	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

	ug/mL)	
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Contact avec les yeux	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

Symptômes liés aux caractéristiques physiques, chimiques et toxicologiques

Inhalation	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

Ingestion	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Contact avec la peau	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Contact avec les yeux	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucune donnée spécifique.

Effets différés et immédiats, et effets chroniques d'une exposition de courte et de longue durée

Exposition de courte durée

Effets potentiels immédiats : Non disponible.

Effets potentiels différés : Non disponible.

Exposition prolongée

Effets potentiels immédiats : Non disponible.

Effets potentiels différés : Non disponible.

Effets chroniques potentiels pour la santé

Généralités	: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
	Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

Cancérogénicité	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Mutagénicité	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
Tératogénicité	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Aucun effet important ou danger critique connu.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

Effets sur le développement

Standard – Cal #4 (5 ug/mL)		
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.

Effets sur la fertilité

: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.
Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)		Aucun effet important ou danger critique connu.

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200	Aucun effet important ou danger critique connu.
ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800	Aucun effet important ou danger critique connu.
ug/mL)	

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

12.1 Toxicité

Conclusion/Résumé : Non disponible.

12.2 Persistance et dégradabilité

Non disponible.

12.3 Potentiel de bioaccumulation

Non disponible.

12.4 Mobilité dans le sol

Coefficient de répartition sol/eau (K_{oc}) : Non disponible.

Mobilité : Non disponible.

12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB

PBT : Non applicable.

vPvB : Non applicable.

12.6 Autres effets néfastes : Aucun effet important ou danger critique connu.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1 Méthodes de traitement des déchets

Produit

Méthodes d'élimination des déchets : Il est recommandé d'éviter ou réduire autant que possible la production de déchets. La mise au rebut de ce produit, des solutions et des sous-produits devra en permanence respecter les exigences légales en matière de protection de l'environnement et de mise au rebut des déchets ainsi que les exigences de toutes les autorités locales. Élimination des produits excédentaires et non recyclables par une entreprise autorisée de collecte des déchets. Ne pas rejeter les déchets non traités dans les égouts, à moins que ce soit en conformité avec les exigences de toutes les autorités compétentes.

Déchets Dangereux : À la connaissance actuelle du fournisseur, ce produit n'est pas considéré comme un déchet dangereux tel que défini par la Directive UE 2008/98/CE.

Emballage

Méthodes d'élimination des déchets : Il est recommandé d'éviter ou réduire autant que possible la production de déchets. Recycler les déchets d'emballage. Envisager l'incinération ou la mise en décharge uniquement si le recyclage est impossible.

Précautions particulières : Ne se débarrasser de ce produit et de son récipient qu'en prenant toutes précautions d'usage. Les conteneurs vides ou les sachets internes peuvent retenir des restes de produit. Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation.

Enterprise Edition Caffeine Extended Standards Kit, Part Number 5190-0579

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

ADR/RID / IMDG / IATA : Non réglementé.

14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur : **Transport avec les utilisateurs locaux** : toujours transporter dans des conditionnements qui sont corrects et sécurisés. S'assurer que les personnes transportant le produit connaissent les mesures à prendre en cas d'accident ou de déversement accidentel.

14.7 Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC : Non disponible.

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Règlement UE (CE) n° 1907/2006 (REACH)

Annexe XIV - Liste des substances soumises à autorisation

Annexe XIV

Aucun des composants n'est répertorié.

Substances extrêmement préoccupantes

Aucun des composants n'est répertorié.

Annexe XVII - Restrictions applicables à la fabrication, à la mise sur le marché et à l'utilisation de certaines substances et préparations dangereuses et de certains articles dangereux	:	Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL)	Non applicable.
		Enterprise Caffeine Standard – Cal #9 (800 ug/mL)	Non applicable.

Autres Réglementations UE

Substances qui appauvrissent la couche d'ozone (1005/2009/UE)

Non inscrit.

Consentement préalable en connaissance de cause (PIC) (649/2012/EU)

Non inscrit.

Directive Seveso

Ce produit n'est pas contrôlé selon la directive Seveso.

Réglementations nationales

Surveillance médicale renforcée : Arrêté du 11 Juillet 1977 fixant la liste des travaux nécessitant une surveillance médicale renforcée: non concerné

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

Réglementations Internationales

Liste des substances chimiques du tableau I, II et III de la Convention sur les armes chimiques

Non inscrit.

Protocole de Montréal (Annexes A, B, C, E)

Non inscrit.

Convention de Stockholm relative aux polluants organiques persistants

Non inscrit.

Convention de Rotterdam sur la procédure de Consentement préalable en connaissance de cause (PIC)

Non inscrit.

Protocole d'Aarhus de l'UNECE sur les POP et les métaux lourds

Non inscrit.

Liste d'inventaire

Australie	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Canada	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Chine	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Europe	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Japon	: <input checked="" type="checkbox"/> Inventaire du Japon (ENCS) : Tous les composants sont répertoriés ou exclus. <input checked="" type="checkbox"/> Inventaire du Japon (ISHL) : Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Malaisie	: Indéterminé.
Nouvelle-Zélande	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Philippines	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
République de Corée	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Taïwan	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Thaïlande	: <input checked="" type="checkbox"/> Indéterminé.
Turquie	: <input checked="" type="checkbox"/> Indéterminé.
États-Unis	: Tous les composants sont répertoriés ou exclus.
Viêt-Nam	: <input checked="" type="checkbox"/> Indéterminé.

15.2 Évaluation de la sécurité chimique : Ce produit contient des substances pouvant nécessiter une évaluation du risque chimique.

RUBRIQUE 16: Autres informations

Indique quels renseignements ont été modifiés depuis la version précédente.

Abréviations et acronymes : ETA = Estimation de la Toxicité Aiguë
CLP = Règlement 1272/2008/CE relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges
DNEL = Dose dérivée sans effet
Mention EUH = mention de danger spécifique CLP
PNEC = concentration prédite sans effet
RRN = Numéro d'enregistrement REACH

Procédure employée pour déterminer la classification selon le Règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP/SGH]

Classification	Justification
Non classé.	

Texte intégral des mentions H abrégées

Non applicable.

Texte intégral des classifications [CLP/SGH]

Non applicable.

RUBRIQUE 16: Autres informations

Date d'édition/ Date de révision : 12/05/2017

Date de la précédente édition : 30/07/2015.

Version : 3

[Avis au lecteur](#)

Exclusion de responsabilité: Les informations contenues dans le présent document reflètent l'état de connaissances d'Agilent à la date de rédaction du manuel. Par conséquent, Agilent ne peut garantir expressément ou implicitement la validité, l'exactitude, l'exhaustivité ou la pertinence desdites informations.