

FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Enterprise Edition Caffeine Standards Kit, Part Number 5190-0488

Seção 1. Identificação do produto e da empresa

| | | |
|---|---|--|
| Identificador GHS do produto | : | Enterprise Edition Caffeine Standards Kit, Part Number 5190-0488 |
| Número Do Produto (Kit de química) | : | 5190-0488 |
| Número Do Produto | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) 5190-0488-1 |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) 5190-0488-2 |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) 5190-0488-3 |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) 5190-0488-4 |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) 5190-0488-5 |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) 5190-0488-6 |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) 5190-0488-7 |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) 5190-0488-8 |

Usos relevantes identificados da substância ou mistura e usos desaconselhados

Química analítica.

| | |
|---|----------|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | 1 x 2 ml |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | 1 x 2 ml |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | 1 x 2 ml |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | 1 x 2 ml |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | 2 x 2 ml |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | 1 x 2 ml |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | 1 x 2 ml |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | 1 x 2 ml |

Fornecedor/Fabricante : Agilent Technologies, Inc.
5301 Stevens Creek Blvd
Santa Clara, CA 95051, USA

Telefone para emergências (incluindo o tempo de operação) : CHEMTREC®: +(55)-2139581449

Seção 2. Identificação de perigos

Classificação da substância ou mistura

Não classificado.

Elementos GHS do rótulo

Seção 2. Identificação de perigos

| | | | | |
|-------------------------------|------------------|---|---|----------------|
| Palavra de advertência | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Palavra sem sinal. | |
| Frases de perigo | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. | |
| Frases de precaução | Prevenção | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não aplicável. |
| | | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não aplicável. |

Seção 2. Identificação de perigos

| | | |
|------------------------------|---|----------------|
| | Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | |
| Resposta à emergência | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não aplicável. |
| Armazenamento | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não aplicável. |
| Disposição | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não aplicável. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não aplicável. |

Seção 2. Identificação de perigos

| | | |
|---|---|-------------------|
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não aplicável. |
| Outros perigos que não resultam em uma classificação | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Nenhum Conhecido. |

Seção 3. Composição e informações sobre os ingredientes

| | | |
|---------------------------|---|---------|
| Substância/Mistura | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Mistura |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Mistura |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Mistura |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Mistura |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Mistura |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Mistura |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Mistura |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Mistura |

Número de registro CAS/outros identificadores

Não há nenhum ingrediente presente que, dentro do conhecimento atual do fornecedor e nas concentrações aplicáveis, seja classificado como perigoso para saúde ou para o ambiente e que, conseqüentemente, requeira detalhes nesta seção.

Limites de exposição ocupacional, caso disponíveis, encontram-se indicados na seção 8.

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

Descrição das medidas necessárias de primeiros socorros

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

| | | |
|-----------------------------|---|--|
| Contato com os olhos | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Lavar imediatamente os olhos com água em abundância, levantando para cima e para baixo as pálpebras ocasionalmente. Verificar se estão sendo usadas lentes de contato e removê-las. Consulte um médico se ocorrer irritação. |
| Inalação | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine | Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a |

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

| | | |
|---------------------------|--|---|
| | Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | em repouso numa posição que favoreça a respiração. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| Contato com a pele | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | Lavar a pele contaminada com muita água. Remova roupas e calçados contaminados. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| Ingestão | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) | Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, |

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

| | |
|---|--|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Lave a boca com água. Remova a vítima para local ventilado e mantenha-a em repouso numa posição que favoreça a respiração. Caso o material tenha sido ingerido e a pessoa exposta estiver consciente, dê pequenas quantidades de água para beber. Não induzir vômitos a não ser sob recomendação de um médico. Se ocorrem sintomas procure tratamento médico. |

Sintomas e efeitos mais importantes, agudos ou tardios

Efeitos Agudos em Potencial na Saúde

| | | |
|-----------------------------|--|--|
| Contato com os olhos | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Inalação | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

| | | |
|---------------------------|---|---|
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Contato com a pele | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Ingestão | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |

Sinais/sintomas de exposição excessiva

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

| | | | |
|-----------------------------|---|---|---------------------------|
| Contato com os olhos | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| Inalação | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| Contato com a pele | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

| | | |
|-----------------|---|---------------------------|
| | mL) | |
| Ingestão | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |

Se necessário, indicação de atendimento médico imediato e necessidade de tratamento especial

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| Notas para o médico | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Tratar sintomaticamente. Contate um especialista em tratamento de tóxicos se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas. |
| Tratamentos específicos | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Sem tratamento específico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Sem tratamento específico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Sem tratamento específico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Sem tratamento específico. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Sem tratamento específico. |
| | Enterprise Caffeine | Sem tratamento específico. |

Seção 4. Medidas de primeiros-socorros

| | | |
|---|-------------------------------|--|
| | Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Sem tratamento específico. |
| | Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Sem tratamento específico. |
| | Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | |
| Proteção das pessoas que prestam os primeiros socorros | : Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | |

Consulte a Seção 11 para Informações Toxicológicas

Seção 5. Medidas de combate a incêndio

Meios de extinção

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------|--|
| Meios de extinção adequados | : Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine | Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor. |
| | Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | |

Seção 5. Medidas de combate a incêndio

| | | | |
|---|---|---|---|
| Meios de extinção inadequados | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Nenhum Conhecido. | |
| | Perigos específicos que se originam do produto químico | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. |
| | | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. |
| : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. | |
| : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. | |
| : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. | |
| : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. | |
| : Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. | |
| : Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | | Em situação de incêndio ou caso seja aquecido, um aumento de pressão ocorrerá e o recipiente poderá estourar. | |
| Perigosos produtos de decomposição térmica | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. | |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. | |
| | : Enterprise Caffeine | Não há dados específicos. | |
| | : Enterprise Caffeine | Não há dados específicos. | |

Seção 5. Medidas de combate a incêndio

| | | |
|--|---|---|
| | Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| Medidas de proteção especiais para os bombeiros | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. |
| Equipamento de proteção especial para bombeiros | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |

Seção 5. Medidas de combate a incêndio

| | |
|---|--|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Os bombeiros devem usar equipamentos de proteção adequados e usar um aparelho respiratório autônomo (SCBA) com uma máscara completa operado em modo de pressão positiva. |

Seção 6. Medidas de controle para derramamento ou vazamento

Precauções pessoais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência

| | | |
|--|---|---|
| Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| | Enterprise Caffeine | Nenhuma ação deve ser tomada que envolva |

Seção 6. Medidas de controle para derramamento ou vazamento

| | | |
|--|--|---|
| | Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | qualquer risco pessoal ou sem treinamento apropriado. Evacuar áreas vizinhas. Não deixar entrar pessoas desnecessárias ou desprotegidas. NÃO tocar ou caminhar sobre material derramado. Use equipamento de proteção pessoal adequado. |
| Para o pessoal do serviço de emergência | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | Se houver necessidade de roupas especializadas para lidar com derramamentos, atenção para as observações na seção 8 quanto aos materiais adequados e não adequados. Consulte também as informações "Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência". |
| Precauções ao meio ambiente: | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes |

Seção 6. Medidas de controle para derramamento ou vazamento

| | |
|--|--|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) | Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) | Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) | Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto. Informe as autoridades pertinentes caso o produto tenha causado poluição ambiental (esgotos, vias fluviais, terra ou ar). |

Métodos e materiais para a contenção e limpeza

| | | |
|-------------------------------|--|--|
| Métodos para a limpeza | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver |

Seção 6. Medidas de controle para derramamento ou vazamento

| | |
|---|---|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | <p>com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo.</p> <p>Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo.</p> |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | <p>Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo.</p> |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | <p>Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo.</p> |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | <p>Interromper o vazamento se não houver riscos. Mover recipientes da área de derramamento. Diluir com água e limpar se solúvel em água. Alternativamente, ou se solúvel em água, absorver com um material inerte seco e colocar em um recipiente adequado de eliminação dos resíduos. Descarte através de uma empresa autorizada no controle do resíduo.</p> |

Seção 7. Manuseio e armazenamento

Precauções para manuseio seguro

| | | |
|----------------------------|---|---|
| Medidas de proteção | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Utilizar equipamento de proteção pessoal adequado (consulte a Seção 8). |

Seção 7. Manuseio e armazenamento

| | | |
|---|---|--|
| Recomendações gerais sobre higiene ocupacional | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a medidas de higiene. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a medidas de higiene. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a medidas de higiene. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a medidas de higiene. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a medidas de higiene. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a medidas de higiene. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a medidas de higiene. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Comer, beber e fumar deve ser proibido na área onde o material é manuseado, armazenado e processado. Os funcionários devem lavar as mãos e o rosto antes de comer, beber ou fumar. Remova a roupas contaminada e o equipamento de proteção antes de entrar em áreas de alimentação. Consulte a seção 8 para outras informações relativas a |

Seção 7. Manuseio e armazenamento

medidas de higiene.

Condições de armazenamento seguro, incluindo qualquer incompatibilidade

| | |
|--|--|
| <p>: Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL)</p> | <p>Armazene entre as seguintes temperaturas: 15 a 30°C (59 a 86°F). Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.</p> |
| <p>Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL)</p> | <p>Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.</p> |
| <p>Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL)</p> | <p>Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.</p> |
| <p>Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL)</p> | <p>Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.</p> |
| <p>Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL)</p> | <p>Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.</p> |
| <p>Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL)</p> | <p>Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante</p> |

Seção 7. Manuseio e armazenamento

Enterprise Caffeine
Standard – Cal #7 (100 ug/
mL)

de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.

Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.

Enterprise Caffeine
Standard – Cal #8 (200 ug/
mL)

Armazenar de acordo com a legislação local. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fresca e bem ventilada, distante de materiais incompatíveis (veja Seção 10) e alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e vedado até que esteja pronto para uso. Os recipientes que forem abertos devem ser selados cuidadosamente e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulos. Utilizar um recipiente adequado para evitar a contaminação do ambiente.

Seção 8. Controle de exposição e proteção individual

Parâmetros de controle

Limites de exposição ocupacional

Nenhum valor conhecido de limite de exposição.

Medidas de controle de engenharia

: Uma boa ventilação deve ser suficiente para controlar a exposição dos trabalhadores aos contaminantes do ar.

Controle de exposição ambiental

: As emissões dos equipamentos de ventilação ou de processo de trabalho devem ser verificadas para garantir que atendem aos requisitos da legislação sobre a proteção do meio ambiente. Em alguns casos, purificadores de gases, filtros ou modificações de engenharia nos equipamentos do processo podem ser necessários para reduzir as emissões à níveis aceitáveis.

Medidas de proteção pessoal

Medidas de higiene

: Lave muito bem as mãos, antebraços e rosto após manusear os produtos químicos, antes de usar o lavatório, comer, fumar e ao término do período de trabalho. Técnicas apropriadas podem ser usada para remover roupas contaminadas. Lavar as vestimentas contaminadas antes de reutilizá-las. Assegure que os locais de lavagem de olhos e os chuveiros de segurança estejam próximos dos locais de trabalho.

Proteção dos olhos/face

: Usar óculos de segurança que obedecem aos padrões estabelecidos sempre que uma avaliação de risco indicar que existe risco de exposição respingos, gases, vapores ou pós. A proteção a seguir deverá ser usada caso haja possibilidade de contato, salvo se for avaliado ser necessária uma proteção maior ainda: óculos de segurança com proteções laterais.

Seção 8. Controle de exposição e proteção individual

Proteção da pele

- Proteção para as mãos** : Luvas resistentes à produtos químicos, impermeáveis que obedecem um padrão aprovado, devem ser usadas todo tempo enquanto produtos químicos estiverem sendo manuseados se a determinação da taxa de risco indicar que isto é necessário.
- Proteção do corpo** : O equipamento de proteção pessoal para o corpo deve ser selecionado de acordo com a tarefa executada e os riscos envolvidos e antes da manipulação do produto um especialista deve aprovar.
- Outra proteção para a pele** : Devem ser selecionados os calçados e outras medidas próprias para proteção da pele com base na tarefa a executar e nos riscos decorrentes. Estas medidas devem ser aprovadas por um especialista antes do manuseio deste produto.
- Proteção respiratória** : Com base nos riscos e no potencial de exposição, escolha um respirador que cumpra as normas ou certificações adequadas. Os respiradores devem ser usados de acordo com um programa da proteção respiratório para assegurar encaixe apropriado, treinamento e outros aspectos importantes do uso.

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

Aspecto

- Estado físico**
- | | |
|---|----------|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Líquido. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Líquido. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Líquido. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Líquido. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Líquido. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Líquido. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Líquido. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Líquido. |
- Cor**
- | | |
|---|----------|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Incolor. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Incolor. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Incolor. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Incolor. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Incolor. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Incolor. |

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

| | | |
|-----------------------|---|-----------------|
| | ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Incolor. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Incolor. |
| Odor | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Limite de odor | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| pH | : | |

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

| | | |
|--------------------------|---|-----------------|
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Ponto de fusão | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | 0°C (32°F) |
| Ponto de ebulição | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | 100°C (212°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | 100°C (212°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | 100°C (212°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | 100°C (212°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | 100°C (212°F) |

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

| | | |
|---------------------------|---|-----------------|
| | ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | 100°C (212°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | 100°C (212°F) |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | 100°C (212°F) |
| Ponto de fulgor | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Taxa de evaporação | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

| | | |
|---|---|---|
| Inflamabilidade (sólido; gás) | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não aplicável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não aplicável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não aplicável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não aplicável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não aplicável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não aplicável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não aplicável. |
| Limites de explosividade (inflamabilidade) inferior e superior | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Pressão de vapor | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | 2.3 kPa (17.542 mm Hg) [temperatura ambiente] |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | 2.3 kPa (17.542 mm Hg) [temperatura ambiente] |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | 2.3 kPa (17.542 mm Hg) [temperatura ambiente] |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | 2.3 kPa (17.542 mm Hg) [temperatura ambiente] |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | 2.3 kPa (17.452 mm Hg) [temperatura ambiente] |

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

| | | |
|---------------------------|---|---|
| | ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | 2.3 kPa (17.542 mm Hg) [temperatura ambiente] |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | 2.3 kPa (17.542 mm Hg) [temperatura ambiente] |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | 2.3 kPa (17.542 mm Hg) [temperatura ambiente] |
| Densidade de vapor | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Densidade relativa | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | 1 |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | 1 |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | 1 |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | 1 |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | 1 |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | 1 |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | 1 |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | 1 |

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

| | | | |
|--|---|---|--|
| Solubilidade | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Facilmente solúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente. |
| Solubilidade na água | : | Não disponível. | |
| Coefficiente de partição – n-octanol/água | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Temperatura de autoignição | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | : | Enterprise Caffeine | Não disponível. |

Seção 9. Propriedades físicas e químicas

| | | |
|------------------------------------|---|-----------------|
| | Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Temperatura de decomposição | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |
| Viscosidade | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |

Seção 10. Estabilidade e reatividade

| | | |
|---|---|---|
| Reatividade | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não existem dados de testes específicos disponíveis relacionados à reatividade deste produto ou de seus ingredientes. |
| Estabilidade química | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | O produto é estável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | O produto é estável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | O produto é estável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | O produto é estável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | O produto é estável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | O produto é estável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | O produto é estável. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | O produto é estável. |
| Possibilidade de reações perigosas | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |

Seção 10. Estabilidade e reatividade

| | | |
|---|---|---|
| | mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |
| | mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | Não ocorrerão reações perigosas em condições normais de armazenagem e uso. |
| Condições a serem evitadas | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | Não há dados específicos. |
| Materiais incompatíveis | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/ mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/ mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/ mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/ mL) | Pode reagir ou ser incompatível com materiais oxidantes. |
| Produtos perigosos da decomposição | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/ mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |

Seção 10. Estabilidade e reatividade

| | |
|---|---|
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Sob condições normais de armazenamento e uso não devem se formar produtos de decomposição perigosa. |

Seção 11. Informações toxicológicas

Informação sobre os efeitos toxicológicos

Toxicidade aguda

Não disponível.

Irritação/corrosão

Não disponível.

Sensibilização

Não disponível.

Toxicidade crônica / Carcinogenicidade / Mutagenicidade / Teratogenicidade / Toxicidade à reprodução

Não disponível.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos – exposição única

Não disponível.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos – exposição repetida

Não disponível.

Perigo por aspiração

Não disponível.

Informações das rotas prováveis de exposição

| | |
|---|-----------------|
| : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não disponível. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não disponível. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não disponível. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não disponível. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não disponível. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não disponível. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não disponível. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não disponível. |

Efeitos Agudos em Potencial na Saúde

Seção 11. Informações toxicológicas

| | | | |
|-----------------------------|---|---|---|
| Contato com os olhos | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Inalação | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Contato com a pele | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |

Seção 11. Informações toxicológicas

| | | |
|-----------------|---|---|
| | ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Ingestão | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |

Sintomas relativos às características físicas, químicas e toxicológicas

| | | |
|-----------------------------|---|---------------------------|
| Contato com os olhos | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |

Seção 11. Informações toxicológicas

| | | | |
|---------------------------|---|---|---------------------------|
| Inalação | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| Contato com a pele | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| Ingestão | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| | | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não há dados específicos. |

Seção 11. Informações toxicológicas

| | |
|--|---------------------------|
| ug/mL) Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não há dados específicos. |
| Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não há dados específicos. |

Efeitos tardios e imediatos e também efeitos crônicos de curto e longo períodos

Exposição de curta duração

Efeitos potenciais imediatos : Não disponível.

Efeitos potenciais tardios : Não disponível.

Exposição de longa duração

Efeitos potenciais imediatos : Não disponível.

Efeitos potenciais tardios : Não disponível.

| | | |
|--------------------------|---|---|
| Geral | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Carcinogenicidade | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/ mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/ mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/ mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : Enterprise Caffeine | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |

Seção 11. Informações toxicológicas

| | | |
|-------------------------|---|---|
| | Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Mutagenicidade | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Teratogenicidade | : Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |

Seção 11. Informações toxicológicas

| | | | |
|-------------------------------|---|---|---|
| Efeitos congênitos | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| Efeitos na fertilidade | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #1 (0.5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #2 (1 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #3 (2 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #4 (5 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #5 (25 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #6 (50 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #7 (100 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |
| | : | Enterprise Caffeine Standard – Cal #8 (200 ug/mL) | Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos. |

Dados toxicológicos

Estimativa da toxicidade aguda

Não disponível.

Seção 12. Informações ecológicas

Toxicidade

Não disponível.

Persistência/degradabilidade

Não disponível.

Potencial bioacumulativo

Não disponível.

Mobilidade no solo

Coeficiente de Partição Solo/Água (K_{oc}) : Não disponível.

Outros efeitos adversos : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.

Seção 13. Considerações sobre destinação final

Métodos recomendados para destinação final : A geração de resíduo deve ser evitada ou minimizada onde quer que seja. A eliminação deste produto, soluções e qualquer subproduto devem obedecer as exigências de proteção ambiental bem como legislação vigente para o descarte de resíduos segundo as exigências regionais do local. Descarte o excesso de produtos não recicláveis através de uma empresa autorizada no controle do resíduo. Os resíduos não devem ser eliminados sem tratamentos para o esgoto, a menos que estejam totalmente compatíveis com os requisitos das autoridades locais. O pacote de resíduos deve ser reciclado. A incineração ou o aterro somente deverão ser considerados quando a reciclagem não for viável. Não se desfazer deste produto e do seu recipiente sem tomar as precauções de segurança devidas. Recipientes vazios ou revestimentos podem reter alguns resíduos do produto. Evite a dispersão do produto derramado e do escoamento em contato com o solo, cursos de água, fossas e esgoto.

Seção 14. Informações sobre transporte

Informações sobre regulamentações

Brasil / IMDG / IATA : Não regulado.

Precauções especiais para o usuário : **Transporte Interno:** sempre transportar em recipientes fechados, seguros e na posição vertical. Assegurar que as pessoas transportando o produto estão cientes dos procedimentos em caso de acidente ou vazamento.

Seção 15. Informações sobre regulamentações

Regulamentos Internacionais

Produtos Químicos da Lista I, II e III da Convenção de Armas Químicas

Não relacionado.

Protocolo de Montreal (Anexos A, B, C, E)

Não relacionado.

Convenção de Estocolmo para poluentes orgânicos persistentes

Não relacionado.

Convenção de Roterdã sobre Consentimento Prévio Informado (PIC)

Não relacionado.

Seção 15. Informações sobre regulamentações

[Protocolo Aarhus da UNECE sobre POPs e metais pesados](#)

Não relacionado.

[Listas internacionais](#)

[Inventário nacional](#)

| | | |
|-------------------------------------|---|--|
| Austrália | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| Canadá | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| China | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| Europa | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| Japão | : | Inventário do Japão (ENCS = Substâncias Químicas Novas e Existentes): Todos os componentes estão listados ou isentos. Inventário do Japão (ISHL): Não determinado. |
| Malásia | : | Não determinado. |
| Nova Zelândia | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| Filipinas | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| República da Coreia | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| Taiwan | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |
| Turquia | : | Não determinado. |
| Estados Unidos | : | Todos os componentes estão listados ou isentos. |

Seção 16. Outras informações

[Histórico](#)

[Data de emissão/Data da revisão](#) : 16/11/2016

[Data da edição anterior](#) : 20/05/2016.

[Versão](#) : 3.1

[Significado das abreviaturas](#) :

- ATE = Toxicidade Aguda Estimada
- BCF = Fator de Bioconcentração
- GHS = Sistema Harmonizado Globalmente para a Classificação e Rotulagem de Produtos Químicos
- IATA = Associação Internacional de Transporte Aéreo
- IBC = Recipiente intermediário a granel
- IMDG = Transporte Marítimo Internacional de Material Perigoso
- LogPow = logaritmo do octanol/coeficiente de partição da água
- MARPOL = Convenção Internacional para a Prevenção da poluição por Navios, 1973 alterada pelo Protocolo de 1978. ("Marpol" = poluição da marinha)
- UN = Nações Unidas

☑ Indica as informações que foram alteradas em relação à versão anterior.

[Observação ao Leitor](#)

Declinação de responsabilidade: A informação contida neste documento baseia-se no estado de conhecimento da Agilent aquando da sua preparação. Não é dada nenhuma garantia, expressa ou implícita, quanto à sua exactidão, exaustividade, ou adequação a um fim particular.