

迎接实验室更绿色的未来

使用 4200 Agilent TapeStation 系统
(G2991BA)
通过 2024 ACT 标签认证

协助实验室构建更环保的样品 QC 工作流程

可持续性在科研和产业领域变得愈加重要。Agilent 4200 TapeStation 系统 (G2991BA) 已获得 My Green Lab 认证的归责性、一致性和透明度 (ACT) 标签。ACT 标签可展示产品及其包装的制造、使用和处置对环境有何影响，从而帮助您做出更具可持续性的决策。

降低仪器制造过程的环境影响

在负责生产 4200 TapeStation 系统的工厂，安捷伦实施了数项举措，以降低能源和水资源的消耗，并减少废弃物的产生。相关举措包括 LED 改造、安装节水设备，以及与当地供应商合作使用可重复利用的运输托盘。过去五年间，碳排放量已显著减少。

可再生能源的使用

为支持和补偿电网电力，制造 4200 TapeStation 系统的安捷伦工厂选择使用了大型光伏发电系统。该系统的平均年产能约为 2.5 MWh。

负责任的化学品管理

安捷伦遵循环境通用规范 (GSE)，以妥善管理和沟通其运营和供应链中的危险化学品。制造 4200 TapeStation 系统的德国瓦尔德布隆工厂已通过 ISO 14001 认证。此外，该系统符合 RoHS 标准要求，不含高度关注的危险化学品物质。

运输影响

4200 TapeStation 系统于德国瓦尔德布隆制造。美国客户由安捷伦位于田纳西州孟菲斯的配送中心负责配送。在欧盟和英国，则直接由工厂运送给客户。

产品材料

4200 TapeStation 系统采用多种原材料，其中包括含有回收成分的铝。



4200 TapeStation 系统

高通量的 4200 TapeStation 系统采用自动化电泳，结合久经考验的 Agilent ScreenTape 技术，能够实现快速且可靠的 DNA 和 RNA 样品质控。

包装材料

4200 TapeStation 采用经森林管理委员会 (FSC) 认证的木质托盘包装，其纸板箱含有至少 60% 的回收材料。

能耗

根据 My Green Lab 的自动化电泳设备测试，4200 TapeStation 每天仅消耗 0.5 kWh 电能。此评定值假设每天运行 8 小时，空闲 16 小时。

用水量

4200 TapeStation 系统无需用水。

使用寿命

安捷伦保值承诺保证，4200 TapeStation 系统经过严格的内部测试，可使用至少 10 年。

| ACT. US | |
|---|--------------|
| Agilent 4200 TapeStation System | |
| Waldbronn, Germany SKU G2991B | |
| Environmental Impact Scale Decreasing Environmental Impact | |
| 1 | 10 |
| Manufacturing | |
| Manufacturing Impact Reduction | 1.0 |
| Renewable Energy Use | Yes |
| Responsible Chemical Management | 1.0 |
| Shipping Impact | 9.8 |
| Product Content | 5.0 |
| Packaging Content | 1.0 |
| User Impact | |
| Energy Consumption (kWh/day) | 0.5 |
| Water Consumption (gallons/day) | N/A |
| Product Lifetime | 5.0 |
| End of Life | |
| Packaging | 4.4 |
| Product | 1.0 |
| Environmental Impact Factor: | 28.7 |
| Label Valid Through: | October 2026 |
| act.mygreenlab.org | |

| ACT. EU | |
|---|--------------|
| Agilent 4200 TapeStation System | |
| Waldbronn, Germany SKU G2991B | |
| Environmental Impact Scale Decreasing Environmental Impact | |
| 1 | 10 |
| Manufacturing | |
| Manufacturing Impact Reduction | 1.0 |
| Renewable Energy Use | Yes |
| Responsible Chemical Management | 1.0 |
| Shipping Impact | 1.0 |
| Product Content | 5.0 |
| Packaging Content | 1.0 |
| User Impact | |
| Energy Consumption (kWh/day) | 0.5 |
| Water Consumption (liters/day) | N/A |
| Product Lifetime | 5.0 |
| End of Life | |
| Packaging | 4.3 |
| Product | 1.0 |
| Environmental Impact Factor: | 19.8 |
| Label Valid Through: | October 2026 |
| act.mygreenlab.org | |

| ACT. UK | |
|---|--------------|
| Agilent 4200 TapeStation System | |
| Waldbronn, Germany SKU G2991B | |
| Environmental Impact Scale Decreasing Environmental Impact | |
| 1 | 10 |
| Manufacturing | |
| Manufacturing Impact Reduction | 1.0 |
| Renewable Energy Use | Yes |
| Responsible Chemical Management | 1.0 |
| Shipping Impact | 1.0 |
| Product Content | 5.0 |
| Packaging Content | 1.0 |
| User Impact | |
| Energy Consumption (kWh/day) | 0.5 |
| Water Consumption (liters/day) | N/A |
| Product Lifetime | 5.0 |
| End of Life | |
| Packaging | 4.3 |
| Product | 1.0 |
| Environmental Impact Factor: | 19.8 |
| Label Valid Through: | October 2026 |
| act.mygreenlab.org | |

美国、欧盟和英国的 ACT 环境影响因子标签。

与我们携手履行使命

为科学研究创造更加环保的未来。如需详细了解我们对可持续发展的郑重承诺以及 My Green Lab ACT 标签能够为您实验室产品带来的益处，请访问：

www.agilent.com/chem/my-green-lab

仅供科研使用。不用于临床诊断用途。
PR7001-3470

本文中的信息、说明和指标如有变更，恕不另行通知。

© 安捷伦科技 (中国) 有限公司, 2024
2024 年 11 月 6 日, 中国出版
5994-7907ZHCN

包装报废

4200 TapeStation 系统采用木质托盘、纸板箱和泡沫衬垫进行包装。在美国市场，托盘和纸板箱很容易回收，而泡沫包装则难以回收且通常被送往垃圾填埋场。在欧盟和英国市场，托盘和纸板箱同样易于回收，但泡沫包装可能会进行回收、填埋或焚烧（废物变能源），具体取决于当地的基础设施。

安捷伦建议保留包装以备未来不时之需，例如需要将仪器寄送到安捷伦维修中心，或参与安捷伦回收计划。

产品报废

安捷伦在欧盟和美国提供针对 4200 TapeStation 系统的主动回收/翻新计划。