

快速提高您的药物分析效率 借助 AGILENT 7800 ICP-MS

The Measure of Confidence

可即刻运行的 Agilent 7800 四极杆 ICP-MS

高性能的 ICP-MS 系统设置简单，配有多个高效工具，分析结果非同凡响

药物产品和成分的金属元素分析方法正在变化。新的仪器分析法正在逐步取代现有的比色检测法，用以检测药物产品和成分中的有毒元素杂质。新的 ICP-MS 和 ICP-OES 方法只需要少量样品就可以提供各个元素杂质的定量结果，并能在新的 ICH-Q3D 步骤 4 和 USP<232> 方法中准确提供所有元素的回收率。

要实施这些方法对制药实验室来说是一个不小的挑战，许多制药实验室都没有接触过 ICP 技术。不过，有了新的 Agilent 7800 ICP-MS，您可随时运行新方法。配置的硬件简化了样品前处理和分析，内置的软件实现了多个方法设置和优化步骤的自动化，标准操作程序 (SOP) 可引导用户完成每一步操作，因此，ICP-MS 的简便程度令人叹为观止。



使用 Agilent 7800 ICP-MS 进行元素杂质分析

SOP 包括：

- 方法参数和分析物
- 样品前处理的详细步骤
- 校准和干扰物
- 预设的方法参数
- 方法验证和 USP<233> 报告
- 故障排除指南

如需了解详细信息，请访问：

www.agilent.com/chem/7800icpms



Agilent Technologies

准确、可靠的元素杂质定量分析结果

有些制药公司实验室测量的样品类型会为 ICP-MS 检测带来麻烦，比如样品含有高浓度基体，或者是溶解于有机溶剂内，这会导致等离子体超载。此外，ICH-Q3D 和 USP<232> 方法的分析物列表里包括了几种重要的有毒元素，这些元素在低浓度时难以被测定。有些元素 (As、Cd 和 Hg) 很难被电离，也就是说这些元素的灵敏度相对较低，有些还会受多原子干扰（例如， ArCl^+ 对质量数同为 75 的 As^+ 造成干扰）。

7800 ICP-MS 通过优化的硬件，出色地解决了这些问题。采用高盐样品进样 (HMI) 技术配合发射稳定的等离子体可分析总固体溶解量高达 3% 的样品。固态 RF 射频发生器还可轻松应对有机溶剂。标准的氦气 (He) 反应池模式降低了所有常见的多原子干扰，确保分析结果的准确性，并且无需使用校正方程。

简化元素杂质分析工作流程

- 标准操作程序
- 自动优化工具
- USP<232> 分析列表的预设方法
- 药品质量控制和样品分析报告

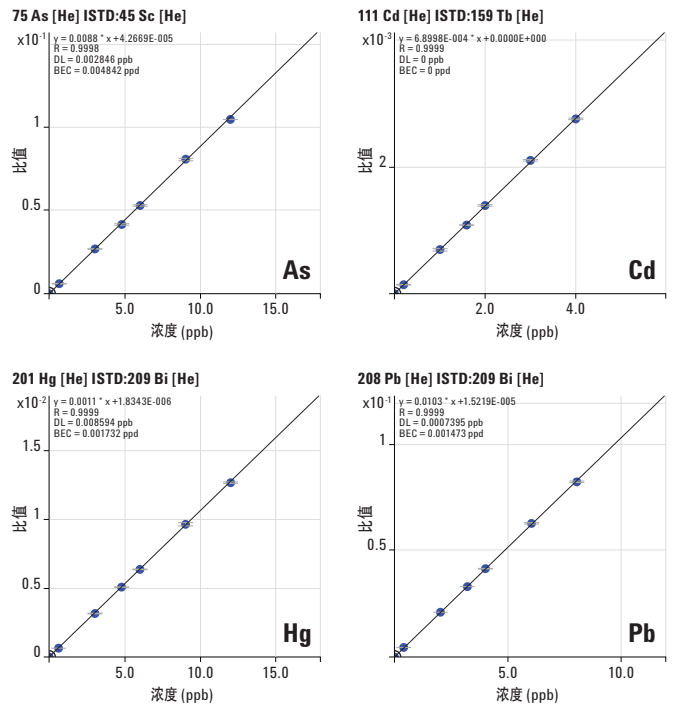


ICP-MS MassHunter 关于重复性（批次内）和稳定性（批次之间）的系统适用性测试报告

系统认证和法规认证

安捷伦是法规认证服务的领导供应商，提供 ICP-MS 硬件和 ICP-MS MassHunter 软件的安装和操作认证 (IQ/OQ)。

我们的法规认证软件包适用于任何规模和类型的实验室，从为只有单一 ICP-MS 的实验室提供 PC 工作站基本解决方案到涉及多个站点和设备的全球范围的解决方案，均能轻松应对。



“四大”有毒痕量元素的校准

如需了解详细信息，请访问：

www.agilent.com/chem/7800icpms

本文中的信息、说明和指标如有变更，恕不另行通知。

© 安捷伦科技（中国）有限公司，2015
2015年6月1日，中国印制
5991-5880CHCN

