



Zuverlässige Ergebnisse durch

kostengünstige Leistungs- und Kalibrierungsnachweise

Funktionsprüfungsservice



Zertifizierte Funktionsprüfung für Agilent LC-, GC-, GC/MS- und UV-Vis-Systeme

Anspruchsvolle Qualitätsstandards erschweren es Labors für Chemie, Lebensmittel- und Aromastoffanalytik, Forensik sowie Auftragslabors für chemische Untersuchungen zunehmend, die relevanten Nachweise für Systemleistung und -kalibrierung zu erbringen. Dies gilt insbesondere für Labors, die nach ISO 17025 oder ähnlichen Auflagen zur Qualitätssicherung arbeiten.

Der Funktionsprüfungsservice von Agilent umfasst die vom Hersteller empfohlene messtechnische Prüfung Ihrer LC-, GC-, GC/MS- und UV-Vis-Systeme. Er bestätigt die Genauigkeit und ordnungsgemäße Kalibrierung der kritischen Systemfunktionen – und das vom führenden Anbieter für Compliance-Services im regulierten pharmazeutischen Bereich seit 1995. Innerhalb weniger Stunden erhalten Sie eine vollständige Dokumentation und Zertifizierung zur Absicherung Ihrer Qualitäts- bzw. Akkreditierungsverfahren.

ISO/IEC 17025 wird zur Bewertung von Laboren verwendet, die eine Akkreditierung anstreben. Zu den zahlreichen Richtlinien gehört die Kalibrierung der Geräte entsprechend den Anforderungen des Labors.

Funktionsprüfungsservice – für zuverlässige Ergebnisse

Messtechnische Prüfung von Temperatur, Druck, Durchfluss, Wellenlängen, Rauschen und Drift sowie weiteren systemspezifischen Parametern

Leistungszertifikat zum Nachweis, dass die Systeme die Genauigkeits- und Kalibrierungsspezifikationen der Qualitäts- oder ISO 17025-Akkreditierungsverfahren erfüllen

Weltweite, laborübergreifende Standardisierung dank Agilents einheitlichen Prüfprotokollen und validierten Testmethoden

Kosteneffiziente Prüfung für zuverlässige, qualitativ hochwertige Ergebnisse

Zusätzliche optionale Tests erlauben die flexible Anpassung des Prüfumfangs an Ihre Anforderungen



Sicherung des Akkreditierungsstatus durch Agilent Funktionsprüfungsservice

Der Funktionsprüfungsservice von Agilent eignet sich hervorragend für Labore, die nach ISO 17025 oder ähnlichen Regelungen zur Qualitätssicherung arbeiten. Die aufgezeichnete Gerätehistorie, validierte Testgeräte und zertifizierte Referenzstandards stellen sicher, dass die geprüften LC-, GC-, GC/MS- und UV-Vis-Geräte gemäß den Herstellerspezifikationen funktionieren. Zusätzliche vorbeugende Wartungsmaßnahmen können in Anspruch genommen werden, um die Wartung gemäß den Herstellerempfehlungen sicherzustellen.

Der Funktionsprüfungsservice für ein typisches LC-Gerät mit UV-Detektor beinhaltet folgende messtechnische Prüfungen:

- Dokumentation von Modell, Seriennummer und Firmware jedes Moduls
- Prüfung der Wellenlängengenauigkeit der Detektorlampe
- Prüfung der Flussgenauigkeit der LC-Pumpe
- Prüfung der Gradientenleistung von binären und quaternären Pumpen zur Bestimmung des Totvolumens sowie Prüfung von Mischungsgenauigkeit, Rauschen und Drift
- Prüfung von Signalrauschen und Drift des Detektors
- Überprüfung der Säulenofentemperatur im Hinblick auf Genauigkeit und Stabilität
- Prüfung der Temperaturgenauigkeit des Probenträgers des automatischen Probengebers
- Erstellen des Prüfzertifikats

Der Funktionsprüfungsservice für ein typisches UV-Vis-Gerät beinhaltet folgende messtechnische Prüfungen:

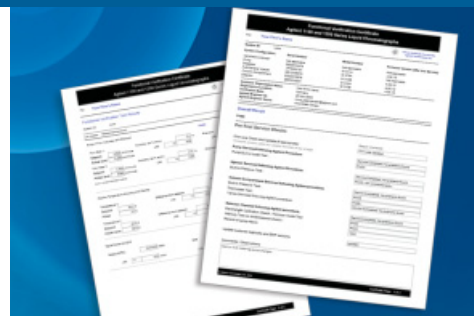
- Dokumentation von Modell, Seriennummer und Firmware jedes Moduls
- Wellenlängengenauigkeit – Emissionslinie, Quecksilberlinie oder Holmiumoxid in Perchlorsäure (modellspezifisch)
- Wellenlängenreproduzierbarkeit
- Photometrisches Rauschen
- Basislinienstabilität
- Erstellen des Prüfzertifikats

Der Funktionsprüfungsservice für ein typisches GC-Gerät mit Flammenionisationsdetektor (FID) oder Wärmeleitfähigkeitsdetektor (TCD) beinhaltet folgende messtechnische Prüfungen:

- Dokumentation von Modell, Seriennummer und Firmware jedes Moduls
- „Sieben“-Funktionsprüfung: Prüfung der Installationssicherheit, Diagnoseprüfung, Wasserstoffsicherheitsabschaltung, Ofentemperaturabschaltung
- GC-Ofentemperaturgenauigkeits- und Stabilitätsprüfung
- Einlassdruckabfall- und -genauigkeitsprüfungen
- Temperaturgenauigkeitsprüfungen der beheizten GC-Bereiche (einschließlich Headspace, wenn vorhanden)
- Genauigkeitsprüfung des Detektordurchflusses
- Prüfung von Signalrauschen und Drift des Detektors
- Erstellen des Prüfzertifikats

Der Funktionsprüfungsservice für ein typisches GC/MS-Gerät beinhaltet diese (oben für GC aufgeführten) messtechnischen Prüfungen sowie:

- Systemtuning
- Test des HF-Leistungsverstärkers
- Test des logarithmischen Verstärkers



WENDEN SIE SICH AN EINES DER AGILENT-
VERTRIEBS- UND SERVICE-ZENTREN

Deutschland – Tel.: 0800-603 1000

Österreich – Tel.: 01/25 125-6800

Schweiz – Tel.: 0848 80 35 60

Weitere Informationen über den Funktionsprüfungsservice finden Sie unter www.agilent.com/chem/functional-verification, oder wenden Sie sich an Ihren Agilent-Vertriebsmitarbeiter.

Änderungen vorbehalten.

© Agilent Technologies, Inc. 2013
Gedruckt in den USA, März 22 2013
5990-3763DDE



Agilent Technologies