

Détecteur de fuite hélium mobile Agilent HLD MR15



Précis, performant et simple d'utilisation

Le détecteur de fuite hélium mobile Agilent HLD MR15 est à la fois précis et d'une solidité à toute épreuve. Il comprend un écran tactile avec une interface intuitive et des menus dont l'organisation permet aux utilisateurs de bénéficier de tout son potentiel. Ses différentes configurations de fonctionnement raccourcissent la durée des cycles de tests et peuvent être enregistrées pour assurer la répétabilité et la reproductibilité des résultats. Ses quatre roues permettent de le déplacer facilement où vous voulez. Il comprend une pompe à vide primaire, la pompe à palettes Agilent DS-302, dont la vitesse de pompage est de 15 m³/heure.

Le HLD MR15 a été conçu pour détecter des fuites de manière optimisée pour toutes les applications tout en gagnant du temps.

Ses fonctionnalités comprennent :

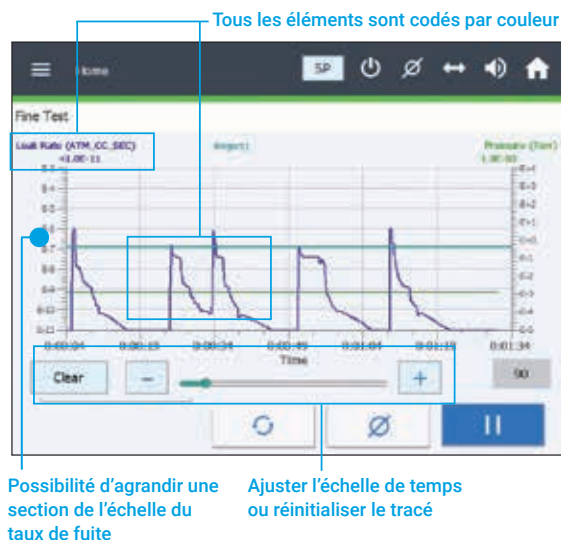
- six guides d'application qui vous aideront à configurer votre instrument de manière à optimiser les performances du HLD tout en vous assurant que les paramètres définis vous permettent de réaliser vos tests de manière complète et efficace ;
- un écran tactile plus grand, plus résistant et plus sensible, qui pivote à 180° pour une meilleure lisibilité ;
- une interface utilisateur plus claire et plus intuitive ; un accès immédiat aux fonctionnalités fréquemment utilisées ainsi que des menus organisés de manière à vous permettre de trouver rapidement les paramètres dont vous avez besoin ;
- un assistant au démarrage, qui facilite la configuration de l'instrument lors de la première utilisation ;
- un affichage amélioré du tracé des courbes avec possibilité de zoomer pour une inspection approfondie des données, consignes à code de couleur et enregistrements des graphiques en fonction du temps pour la pression et le taux de fuite ;
- un plan de travail suffisamment grand pour y poser des pièces à tester, des outils, etc. ;
- un processus d'arrêt amélioré qui maintient sous vide le spectromètre de masse et protège ainsi la pompe turbomoléculaire ;
- une plus grande maniabilité pour les déplacements dans les zones de services et autres accès étroits des usines de semiconducteurs ou d'autres environnements de production.

Navigation facilitée avec l'interface du grand écran tactile

Affichage de l'état du test



Affichage graphique



Selon vos besoins, l'écran d'accueil peut afficher le test ou l'interprétation des données.

Spécifications

Pompe primaire et vitesse de pompage	Pompe à palettes DS 302, 15 m³/heure
Masse détectable	4
Vitesse de pompage pour l'hélium	1,8 L/s
Sensibilité	5x10 ⁻¹² mbar·L/s
Plage d'affichage	10 ⁻⁴ – 10 ⁻¹¹
Pression maximale au port du test	13 mbar
Accessoire	Télécommande sans fil
Huit langues	Allemand, anglais, chinois, coréen, espagnol, français, japonais, russe
Options d'interface	Analogique, RS232 et interface E/S discrète

Informations pour commander

Description	Référence
Agilent HLD, configuration MR15	G8611A
Options configurées	
Interface E/S discrète	N° 101
Base pour télécommande sans fil	N° 102
Port de test de compression, 1-1/8"	N° 104
Câble pour montage de test	N° 105
Sonde VS pour environnement hostile	N° 106
Accessoires	
Télécommande sans fil	G8600-60002
Sonde de reniflage 10 pi	K9565306
Sonde de reniflage 25 pi	K9565307
Montage universel de test (boîte à battant)	L6241306

Agilent dispose d'un réseau mondial de techniciens et d'une vaste gamme d'options d'assistance qui :

- protégeront votre investissement ;
- optimiseront votre productivité ;
- garantiront la pleine conformité de votre instrument avec les réglementations en vigueur dans l'industrie.

Pour plus d'informations, contactez un représentant Agilent ou rendez-vous sur www.agilent.com/chem/HLD-leak-detection

Ces informations peuvent être modifiées sans préavis.