

Detector de fugas de helio móvil Agilent HLD MR15

Preciso, potente y fácil de utilizar

El detector de fugas de helio móvil Agilent HLD MR15 es al mismo tiempo un instrumento preciso y un sistema robusto, con una pantalla táctil y una estructura de menús sencillas de usar que conectan rápidamente a los usuarios con potentes funciones de detección de fugas. Las configuraciones de aplicación incorporadas acortan los ciclos de prueba y se pueden guardar para asegurar la reproducibilidad. Puede desplazarse fácilmente hasta el lugar que corresponda gracias a sus cuatro ruedas. La bomba de vacío principal incluida es la bomba de aceite de paletas rotatorias Agilent DS 302, con un caudal de bombeo de 15 m³/h.

El detector HLD MR15 está pensado para facilitar más que nunca la optimización del rendimiento de la detección de fugas para cualquier aplicación, sin conjeturas, pérdida de tiempo ni costosas equivocaciones.

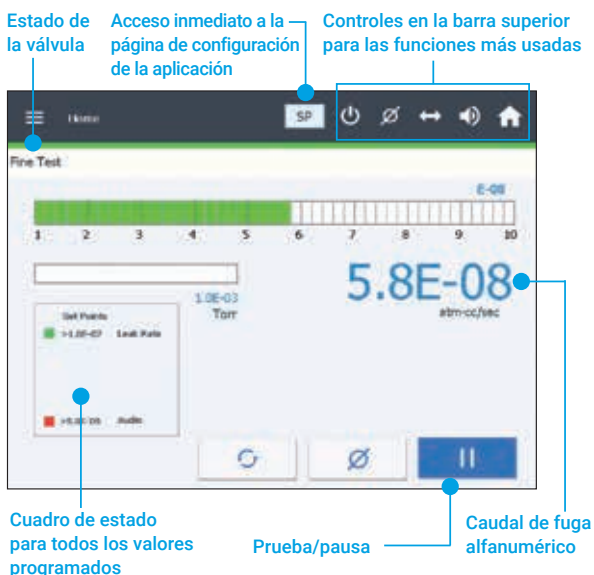
Características

- Seis guías diferentes de configuración de aplicaciones le ayudarán a configurar correctamente el instrumento para lograr el máximo rendimiento, asegurando que los parámetros se hayan definido correctamente para conseguir una prueba exhaustiva y eficiente.
- La pantalla táctil, más grande y resistente y con mayor capacidad de respuesta, gira 180° para optimizar la visualización.
- Interfaz de usuario más simple e intuitiva. El acceso inmediato a las funciones más usadas y la sencilla estructura de los menús permiten encontrar rápidamente los ajustes buscados.
- El asistente de inicio ayuda al usuario a configurar el instrumento al encenderlo por primera vez.
- Capacidades de representación mejoradas: zoom para inspeccionar los datos de cerca, valores programados codificados con colores y gráficos del caudal de fuga y la presión en función del tiempo.
- Gran superficie de trabajo que ofrece mucho espacio para las piezas que se vayan a probar, las herramientas, etc.
- El proceso mejorado de apagado mantiene el espectrómetro en condiciones de vacío y protege la bomba turbomolecular.
- Mayor maniobrabilidad, lo que facilita el acceso a zonas de servicio y lugares estrechos en fábricas de semiconductores u otros entornos de producción.

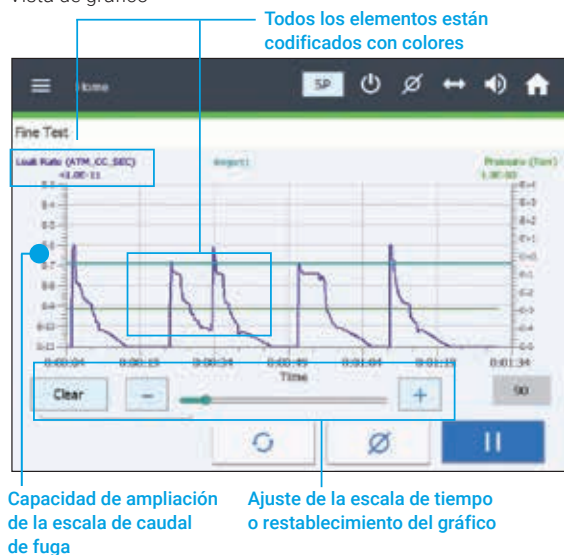


Navegación sencilla gracias a la gran pantalla táctil

Visualización del estado de la prueba



Vista de gráfico



Las dos vistas de la pantalla de inicio permiten interpretar los datos o las pruebas según sus necesidades.

Especificaciones

Bomba primaria y caudal de bombeo	Bomba de aceite de paletas rotatorias DS 302, 15 m³/h
Masa detectable	4
Caudal de bombeo de helio	1,8 l/s
Sensibilidad	5 x 10 ⁻¹² mbar-l/s
Rango de visualización	10 ⁻⁴ – 10 ⁻¹¹
Presión máxima del puerto de prueba	13 mbar
Accesorio	Control remoto inalámbrico
Ocho idiomas	Alemán, chino, coreano, español, francés, inglés, japonés y ruso
Opciones de interfaz	Analógica, RS-232 y E/S discreta

Información para pedidos

Descripción	Referencia
Agilent HLD, configuración MR15	G8611A
Opciones configuradas	
Interfaz E/S discreta	#101
Control remoto inalámbrico, unidad base	#102
Puerto de prueba de compresión de 1-1/8 pulg.	#104
Cable de dispositivo de prueba	#105
Sonda para ambientes extremos VS	#106
Accesorios	
Control remoto inalámbrico	G8600-60002
Sonda Sniffer, 10 pies	K9565306
Sonda Sniffer, 25 pies	K9565307
Dispositivo de prueba universal (caja con tapa)	L6241306

Agilent pone a su disposición una red internacional de profesionales de asistencia técnica y una amplia variedad de opciones de soporte que:

- protegerán su inversión;
- maximizarán su productividad;
- asegurarán que su instrumento cumpla estrictamente la normativa del sector.

Para obtener más información, póngase en contacto con un representante de Agilent o visite www.agilent.com/chem/HLD-leak-detection.

Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso.