

Agilent HLD MR15

Mobiles Helium-Dichtheitsprüfgerät



Präzise, leistungsstark und bedienerfreundlich

Das mobile Agilent HLD MR15 Helium-Dichtheitsprüfgerät ist ein robustes, leistungsstarkes Gerät mit hoher Präzision. Es verfügt über einen bedienerfreundlichen Touchscreen und eine Menüstruktur, die den Benutzer schnell zu den leistungsstarken Detektionsfunktionen führt. Integrierte Applikationskonfigurationen verkürzen Testzyklen. Diese können gespeichert werden, um bessere Reproduzierbarkeit sicher zu stellen. Er ist mit vier Rollen ausgestattet und kann bequem zum Einsatzort gerollt werden. Als Vorvakuumpumpe dient die Agilent DS 302 Drehschieberpumpe mit einer Pumpgeschwindigkeit von 15 m³/h.

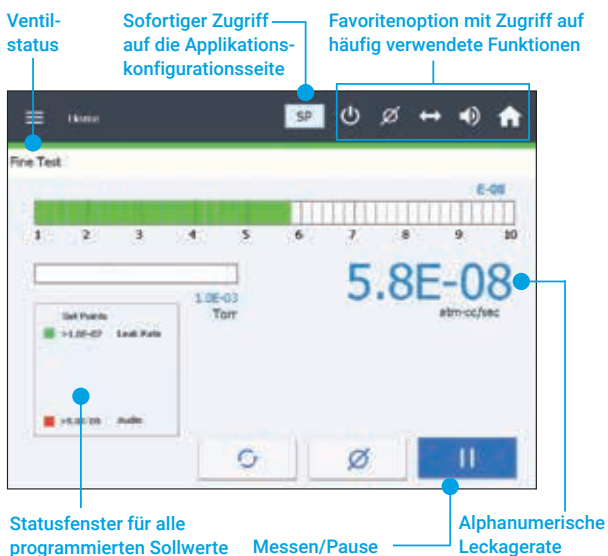
Das HLD MR15 bietet höchste Anwenderfreundlichkeit und optimale Leckagedetektionsleistung für beliebige Applikationen: Unsicherheiten, hoher Zeitaufwand und folgenreiche Fehlmessungen gehören von nun an der Vergangenheit an.

Eigenschaften

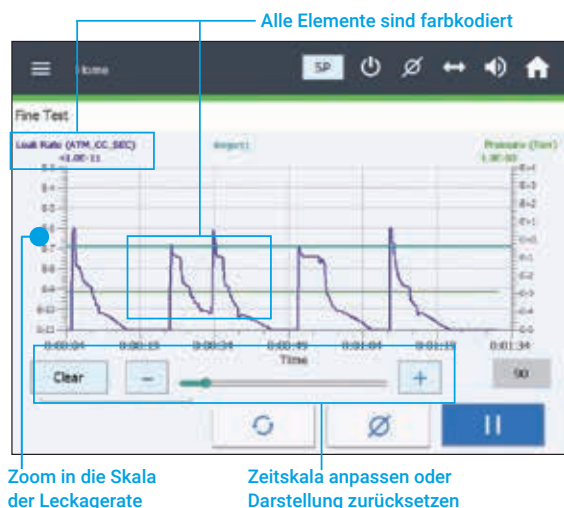
- Sechs Leitfäden für unterschiedliche Applikationskonfigurationen unterstützen Sie beim Setup des Geräts für beste Leistung. So ist sichergestellt, dass die Parameter für aussagekräftige und effiziente Tests richtig eingestellt sind.
- Das große, robuste und reaktionsschnelle Touchscreen-Display kann zur optimalen Lesbarkeit um 180° gedreht werden.
- Es überzeugt durch eine klare, intuitive Anwenderoberfläche. Schneller Zugriff auf häufig verwendete Funktionen und eine klare Menüstruktur ermöglichen ein schnelles Auffinden aller Einstellungen.
- Der Konfigurationsassistent unterstützt den Benutzer bei der Konfiguration des Geräts beim ersten Gebrauch.
- Verbesserte Darstellungsmöglichkeiten: Die Zoom-in Funktion, farbkodierte Sollwerte sowie die graphische Darstellung der Leckagerate und Druckwerte über die Zeit liefern eine detaillierte Ansicht der Daten.
- Eine große Arbeitsfläche bietet viel Platz für zu testende Teile, Werkzeuge usw.
- Das verbesserte Abschaltverfahren hält das Spektrometer unter Vakuum und schützt die Turbomolekularpumpe.
- Die verbesserte Manövrierfähigkeit bietet einfachen Zugang zu engen Servicebereichen und Leckagesuchen in Halbleiter-Produktionsstätten oder anderen Produktionsumgebungen.

Einfache Navigation über die große Touchscreen-Benutzeroberfläche

Teststatusanzeige



Graphische Darstellung



Zwei Startbildschirme für Messansicht oder Datenauswertung, je nach Anforderung.

Spezifikationen

Vorpumpe und Pumpgeschwindigkeit	DS 302 Drehschieberpumpe, 15 m³/h
Detektierbare Masse	4
Pumpgeschwindigkeit für Helium	1,8 l/s
Empfindlichkeit	5x10 ⁻¹² mbar-l/s
Anzeigebereich	10 ⁻⁴ – 10 ⁻¹¹
Maximaldruck am Testanschluss	13 mbar
Zubehör	Kabellose Fernbedienung
Acht Sprachen	Chinesisch, Deutsch, Englisch, Französisch, Japanisch, Koreanisch, Russisch, Spanisch
Schnittstellenoptionen	Analog, RS232 und separates IO

Bestellinformationen

Beschreibung	Best.-Nr.
Agilent HLD, MR15-Konfiguration	G8611A
Konfigurierte Optionen	
Separate IO-Schnittstelle	#101
Kabellose Fernbedienung, Basiseinheit	#102
1-1/8 Zoll Kompressions-Testanschluss	#104
Anschlusskabel Flapperbox	#105
VS-Sonde für raue Testbedingungen	#106
Zubehör	
Kabellose Fernbedienung	G8600-60002
Schnüffelsonde, 10 ft.	K9565306
Schnüffelsonde, 25 ft.	K9565307
Universaltestvorrichtung (flapper box)	L6241306

Agilent verfügt über ein globales Netzwerk von Servicespezialisten und ein breites Supportangebot, mit dem Sie folgende Vorteile genießen:

- Schutz Ihrer Investition
- Maximierung Ihrer Produktivität
- Sicherstellung, dass Ihr Gerät allen Bestimmungen der Branche entspricht

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Agilent Vertreter oder im Internet unter www.agilent.com/chem/HLD-leak-detection

Änderungen vorbehalten.