

Die Leistungsfähigkeit des Labors im Außeneinsatz Durch Barrieren hindurch detektieren und identifizieren

Agilent Insight200M Multisensor-Flüssigsprengstoff-Erkennungssystem



Insight200M Flüssigsprenge- Erkennungslösungen



Zertifizierung gemäß Leistungsanforderungen der ECAC, Typ A und B



Zulassung (britisches Verkehrsministerium) für Behälter < 100 ml



Niedrigste Fehlalarmrate im Betrieb: < 2 %



Marktführende Detektionsrate



Die Leistungsfähigkeit eines Laborgeräts im Außeneinsatz. Erkennt Bedrohungen.

Das Insight200M-System von Agilent ist die leistungsfähigste Flüssigsprenge-
Erkennungslösung ihrer Klasse und hat sich weltweit bereits in mehr als 1000 installierten
Insight-Systemen bewährt.

Das Insight200M-System wurde für das Screening verschiedener Behältertypen, einschließlich
Metallbehältern, entwickelt und wartet mit branchenführender Detektionsleistung und der
geringsten Betriebsfehlalarmrate aller von der Europäischen Zivilluftfahrt-Konferenz (ECAC)
zugelassenen Flüssigsprenge-Erkennungssysteme (LEDS) auf.

Der Inhalt des Behälters wird mittels räumlich versetzter Raman-Spektroskopie (SORS) analysiert,
wodurch das Öffnen des Behälters entfällt. Liegt eine Bedrohungslage vor, identifiziert und
benennt das Insight200M-System die Bedrohung zuverlässig, was wichtig für den weiteren
Eskalationsprozess nach einem Alarm ist. Das System zeigt dem Bediener detaillierte
Informationen über die Bedrohung an und führt durch die nächsten Schritte des Verfahrens.
Diese einzigartige Funktion spart Zeit und Geld und sichert die Reputation eines Flughafens.

Hauptmerkmale

- Geringer Einsatz von Ressourcen und minimaler Schulungsbedarf
- Hervorragende Systemzuverlässigkeit im Betrieb mit einer mittleren Zeit zwischen den Ausfällen (MTBF) von > 30 000 Stunden und einer Verfügbarkeit von > 99,7 %
- Höchste Detektionsrate ihrer Klasse
- Senkung der Betriebskosten dank niedriger Fehlalarmraten
- Schnellere Passagierabfertigung
- Nur ein Bedienschritt erforderlich
- Screening durch Behälter hindurch und eindeutige Identifizierung des Materials im Behälter
- Screening durch manipulationssicher versiegelte Beutel (STEB) hindurch möglich
- Bietet beste Kombinationsmöglichkeiten mit C3-Technologie

Vielseitigkeit

Das System kann auch außerhalb der Flughafensicherheit für Sicherheitskontrollen eingesetzt werden:

- Regierungsgebäude
- Hotels
- VIP-Veranstaltungen
- Öffentliche Räume

Dank der einfachen Einrichtung und dem geringen Schulungsbedarf ist es für den Einsatz in jeder beliebigen Umgebung ideal geeignet.

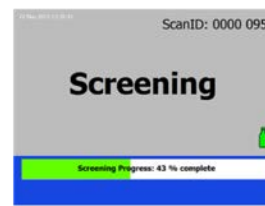
Betriebsablauf

Nicht-Metalle:



- 1 Lehnen Sie den Behälter gegen den Nasenkonus und schließen Sie die Tür.
- 2 Das Screening mit dem Insight-System dauert ungefähr sechs Sekunden.
- 3 Nach nur einem Bedienschritt wird das Ergebnis mit einem akustischen Signal angezeigt.

Metalle:



- 1 Lehnen Sie den Behälter gegen den Nasenkonus und schließen Sie die Tür.
- 2 Metall wird automatisch detektiert und weitere Informationen werden angefordert.
- 3 Das Screening ist innerhalb von ungefähr 4 Sekunden abgeschlossen.
- 4 Nach nur einem Bedienschritt wird das Ergebnis mit einem akustischen Signal angezeigt.

Netzwerkmanagementsystem

Mit dem Overview Managementserver von Agilent lassen sich darüber hinaus die hohen Datenvolumen eines Flughafens oder einer Gruppe von Flughäfen (die Teil eines Netzwerks sind) verwalten, pflegen und auswerten.

Der Overview Managementserver bietet die folgenden Hauptfunktionen:

- Flexible Installation
- Einhaltung der Anforderungen an die Cybersicherheit
- Dashboard mit Überblick über den Systemzustand und Trends
- Berichtsassistent
- Möglichkeit, Berichte zu teilen und zu drucken
- Konfigurationsmanagement
- Audit-Berichte
- Schulungen
- Technische Überwachung
- Wartungswarnungen

Zukunftsfähigkeit

Die Leistung des Insight200M-Systems lässt sich durch einfache Softwareaktualisierungen der räumlich versetzten Raman-Spektroskopie (SORS) problemlos erweitern.

Nach einem Upgrade kann das Insight-System folgende Substanzklassen detektieren und identifizieren:

- Feststoffe und Pulver
- Säuren
- Gefährliche Substanzen
- Brennbare Substanzen
- Weitere Substanzen

Agilent arbeitet eng mit Regierungsbehörden auf der ganzen Welt zusammen, um die Funktionen laufend zu überwachen und zu aktualisieren.

Technische Daten des Insight200M-Systems

| | |
|-----------------------------|--|
| Abmessungen | Breite 562 mm |
| | Höhe 537 mm |
| | Tiefe 417 mm |
| Gewicht | 25 kg |
| Behältertypen | Glas: undurchsichtig, farbig, klar, milchig |
| | Kunststoff: undurchsichtig, farbig, klar, milchig |
| | Karton und Papier |
| Behältnisgröße | Metallbehältnisse: Tetra Pak, Folienbeutel, Getränkedosen, Konservendosen, Tuben, Spraydosen |
| | Alle Behältnisse, die in die Testkammer passen (z. B. 3-Liter-Flaschen) |
| | Funktioniert auch bei dichten bzw. zähflüssigen Flüssigkeiten (z. B. Honig, Sirup) |
| Inhalt | Flüssigkeiten, Aerosole und Gele, andere Konsumartikel |
| | Teilweise gefüllte Behälter und kleine Flüssigkeitsmengen (ungefähr 10 ml) |
| Sicherheit | Lasersystem der Klasse 1 mit Sperreinrichtung, CE-Kennzeichnung |
| Anschlüsse | Ethernet und USB |
| Stromversorgung | 90 - 264 VAC, 50 - 60 Hz |
| | < 200 W kontinuierlich |
| Umgebungsbedingungen | Betriebstemperaturbereich |
| | 0 bis 40 °C (-7 bis 49 °C für die Lagerung) |
| | Luftfeuchtigkeitsbereich bei Betrieb |
| | 0 bis 95 % nicht kondensierend (0 bis 98 % für die Lagerung) |

Mehr erfahren

www.agilent.com/chem/insight200m

Agilent Kundenkontakt-Center

www.agilent.com/chem/contactus

Deutschland

0800-603 1000

CustomerCare_Germany@agilent.com

Europa

info_agilent@agilent.com

Asien und Pazifik

inquiry_lsca@agilent.com



DE70915037

Änderungen dieser Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

© Agilent Technologies, Inc. 2023
Veröffentlicht in den USA, 3. Oktober 2023
5991-8866DEE