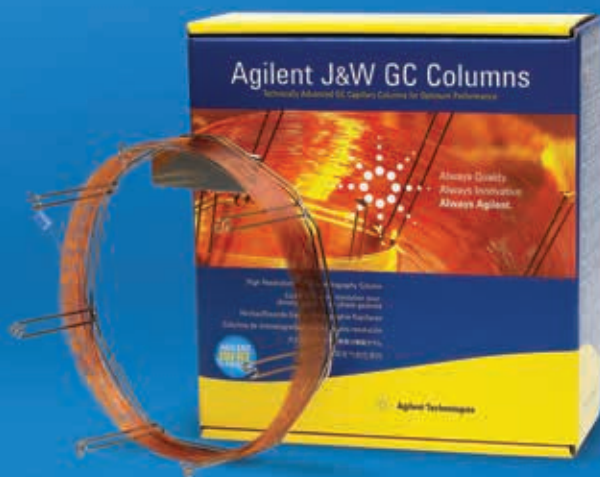


Augmentez la fiabilité de vos analyses de composés polaires complexes

Colonnes GC Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert



Vous pouvez désormais améliorer la forme des pics et la reproductibilité pour les composés polaires difficiles

Les colonnes GC avec phases stationnaires à base de polyéthylène glycol (PEG) sont fréquemment utilisées pour analyser les composés comportant des groupements fonctionnels polaires. Elles conviennent aux applications de l'agroalimentaire, des arômes et parfums, ainsi qu'à l'analyse chimique industrielle dans les laboratoires de contrôle qualité et de développement de méthodes.

Pour les composés polaires complexes et actifs, il est essentiel d'empêcher l'adsorption due à l'activité du système. La répétition ou la vérification des analyses douteuses entraînent la perte de ressources précieuses, le ralentissement de la productivité et la diminution des bénéfices. Des résultats non fiables peuvent également avoir des conséquences sérieuses sur la qualité des aliments que nous consommons et des produits que les entreprises et consommateurs utilisent tous les jours.

Analysez en toute confiance les composés polaires avec les NOUVELLES colonnes GC Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert

Grâce à leur phase stationnaire en polyéthylène glycol Durabond et à leur procédé de fabrication exclusif, les colonnes GC DB-WAX Ultra Inert offrent une excellente inertie associée à une sensibilité inégalée parmi les autres colonnes WAX du marché. Ces colonnes innovantes vous permettent :

- **De passer moins de temps à résoudre les anomalies et à refaire les analyses** : avec les colonnes GC DB-WAX UI, la forme des pics, la reproductibilité de l'inertie chimique d'une colonne à l'autre et la stabilité des temps de rétention sont excellentes.
- **D'économiser de l'argent sur les colonnes et la maintenance** : la longévité de l'inertie des colonnes DB-WAX UI leur permet de bien résister à des cycles thermiques répétés jusqu'aux limites de température de la colonne.
- **De ne plus perdre de temps à préqualifier les colonnes** : les tests d'inertie spécifiques menés au cours du contrôle qualité garantissent une inertie immédiate pour toute colonne GC DB-WAX UI.
- **D'assurer une mise en œuvre aisée, avec une interruption minimale du flux de tâches** : les colonnes GC DB-WAX UI ont la même sélectivité que les colonnes GC DB-WAX. Cela simplifie la transposition vers les performances Ultra Inert avec une validation minimale. De plus, il n'est pas nécessaire de recréer ou de modifier les bibliothèques de composés existantes basées sur la sélectivité de la colonne DB-WAX.

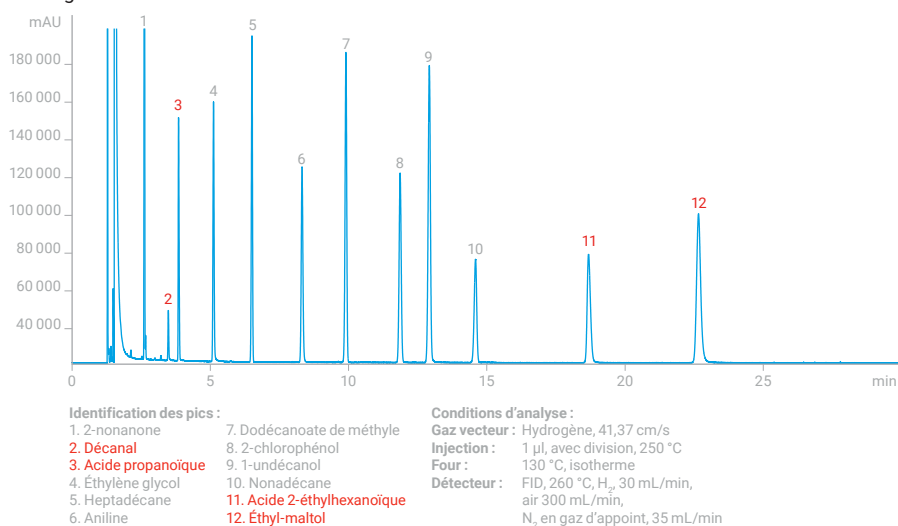




Faites confiance aux colonnes GC Ultra Inert pour l'analyse des composés actifs à l'état de traces

Les colonnes GC DB-WAX UI font partie de la famille de colonnes GC Agilent J&W Ultra Inert qui redéfinit les normes en vigueur dans l'industrie en matière d'inertie chimique. Chaque colonne GC Ultra Inert est testée de manière rigoureuse afin de garantir une détection optimale du composé en GC ou GC/MS. Résultat : des limites de détection optimales, plus basses, et une identification plus précise des composés polaires difficiles.

Mélange test DB-WAX Ultra Inert



Le mélange test de contrôle qualité DB-WAX Ultra Inert contient des composés tels que le décanal, l'acide propanoïque, l'acide 2-éthylhexanoïque et l'éthyl-maltol, afin d'assurer une inertie homogène pour les composés d'arômes difficiles à analyser.

La preuve de l'inertie : mélange test DB-WAX Ultra Inert

Un mélange test performant, contrairement à un mélange ordinaire, peut mettre en évidence des déficiences au niveau de la désactivation de la colonne. Comme toutes les colonnes GC Ultra Inert d'Agilent, les colonnes GC DB-WAX UI sont testées avec le mélange test le plus exigeant jamais élaboré, basé sur les besoins réels de l'industrie, et nous le démontrons dans un récapitulatif des performances livré avec chaque colonne.

De plus, le mélange test Ultra Inert DB-WAX contient du décanal, de l'acide propanoïque, de l'acide éthylhexanoïque et de l'éthyl-maltol de manière à garantir une bonne inertie pour les composés polaires actifs.

Une forme de pic excellente pour les composés acides

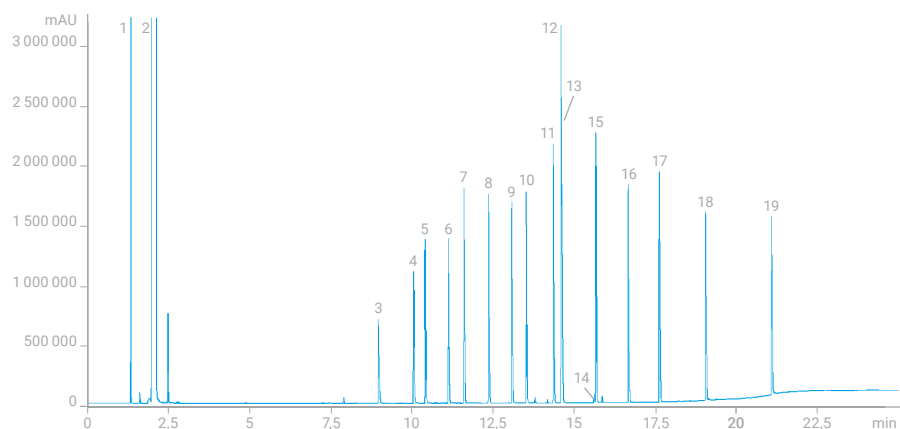


Avec les colonnes GC DB-WAX UI, il n'est pas nécessaire de recourir à une colonne spécifique de type FFAP. Vous pouvez normaliser sur DB-WAX UI pour élargir votre gamme d'application.

Comparaison concurrentielle : acides gras libres

Colonne GC DB-WAX Ultra Inert

30 m x 0,25 mm d.i., 0,25 µm (réf. 122-7032UI)



Identification des pics :

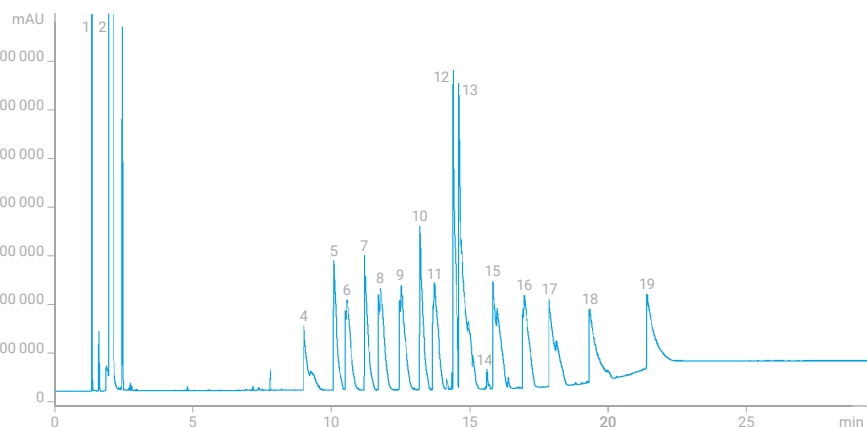
1. Méthane
2. Acétone (solvant)
3. Acide acétique
4. Acide propanoïque
5. Acide isobutyrique
6. Acide butyrique
7. Acide isovalérique
8. Acide valérique
9. Acide 4-méthylvalérique
10. Acide hexanoïque
11. Acide 4-méthylhexanoïque
12. Acide 2-éthylhexanoïque
13. Acide heptanoïque
14. Acide pyruvique
15. Acide octanoïque
16. Acide nonanoïque
17. Acide décanoïque
18. Acide undécylénique
19. Acide myristique (tétradécanoïque)

Conditions d'analyse :

Gaz vecteur : hydrogène à 41,37 cm/s
 Volume d'injection : 1 µL
 Injecteur : 250 °C, avec division
 Programme du four : 130 °C, isotherme
 FID à 260 °C, H₂ 30 mL/min, air 300 mL/min, N₂ en gaz d'appoint 35 mL/min

Colonne GC WAX standard

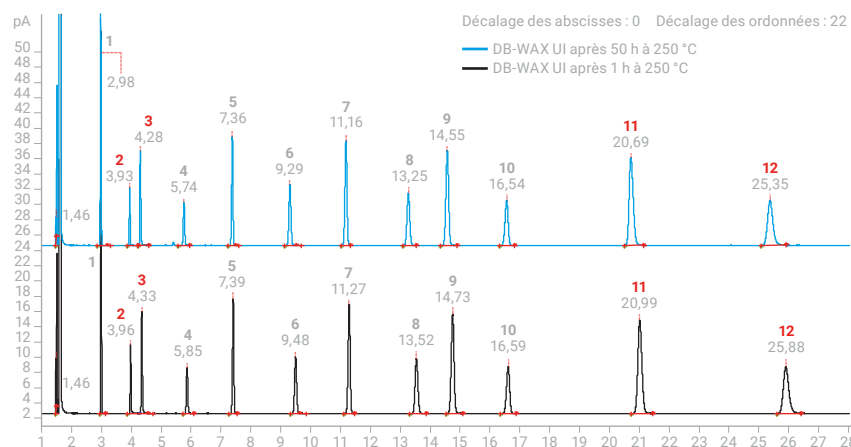
30 m x 0,25 mm d.i., 0,25 µm



La colonne GC DB-WAX UI offre d'excellentes formes de pics avec ce mélange d'acides gras libres par rapport à une colonne capillaire WAX standard.

Comparaison concurrentielle : stabilité à T max. DB-WAX Ultra Inert par rapport à StabilWAX et ZB-WAX plus

Inertie de la colonne DB-WAX UI Agilent



Identification des pics :

1. 2-nonanone
2. **Décanal**
3. **Acide propanoïque**
4. Éthylène glycol
5. Heptadécane
6. Aniline
7. Dodécanoate de méthyle
8. 2-chlorophénol
9. 1-undécanol
10. Nonadécane
11. **Acide 2-éthylhexanoïque**
12. **Éthyl-maltoï**

Conditions d'analyse :

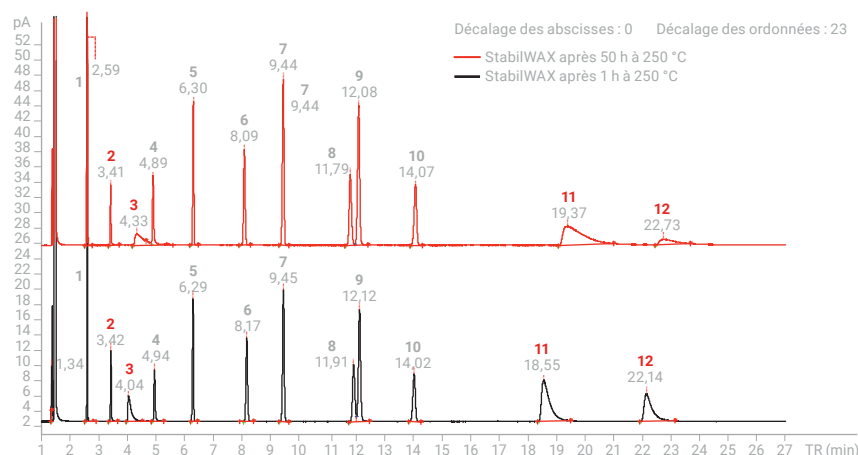
Injecteur : 250 °C, avec division 1:75
 Volume d'injection : 1 µL
 Débit : 1,1 mL/min, gaz H₂
 Programme du four : 130 °C, isotherme
 Détecteur : FID à 260 °C

Note d'application :

A New PEG GC Column with Improved Inertness Reliability and Column Lifetime (5991-6683EN)

Même après 50 heures d'exposition à des températures élevées, la colonne GC DB-WAX UI présente une inertie et une stabilité excellentes avec un décalage minimal des temps de rétention.

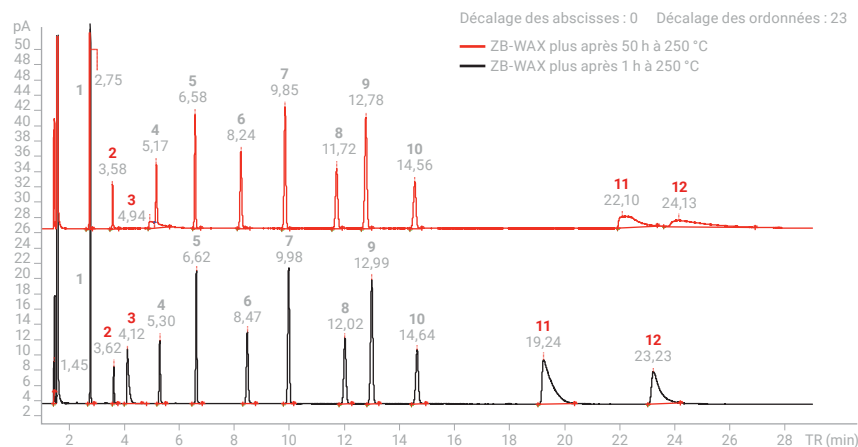
Inertie de StabilWAX de Restek



Hautes températures

Si votre application requiert l'utilisation de votre colonne WAX à des températures maximales plus élevées, Agilent J&W peut vous procurer la colonne DB-HeavyWAX dont la limite de température maximale est de 280 °C en isotherme et de 290 °C en programmation. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.agilent.com/chem/db-heavywax

Inertie de la ZB-WAX plus de Phenomenex



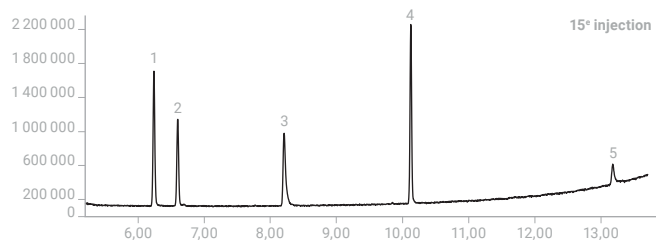
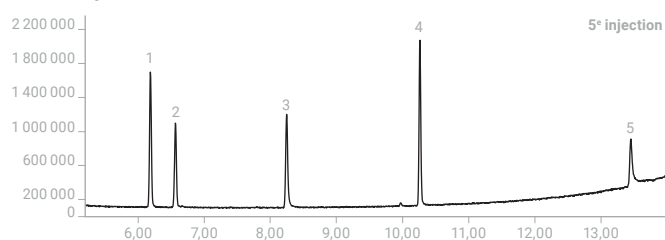
Une inertie stable pour les alcools et les glycols



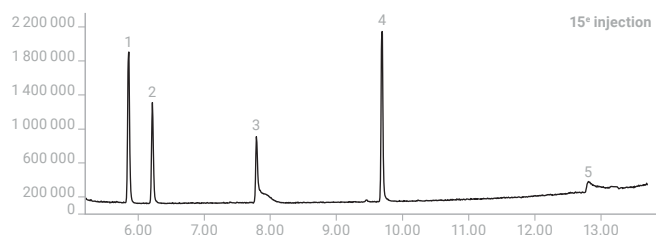
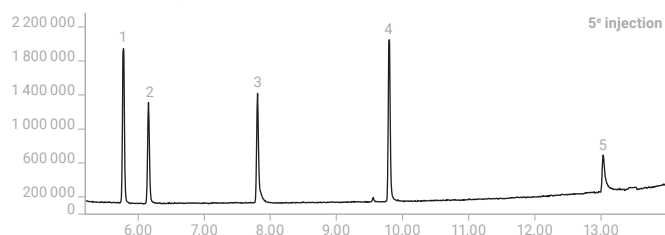
Les composés de la famille des glycols (ou diols) sont fréquemment utilisés dans la fabrication des produits industriels et de consommation tels que cosmétiques, polyesters, peintures, liquides de refroidissement automobile, solutions de nettoyage et produits de finition du bois. Pour ces composés difficiles, les colonnes GC Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert offrent inertie et longévité tout en maintenant la sélectivité de la DB-WAX.

Analyse du diéthylène glycol (DEG) et de l'éthylène glycol (EG) dans du dentifrice

DB-WAX UI



WAX-MS de « marque R »



Les colonnes GC DB-WAX UI répondent à des normes analytiques rigoureuses pour la détection de traces de diéthylène glycol (DEG) et d'éthylène glycol (EG). Ce sont tous deux des composés toxiques fréquemment utilisés comme solvants industriels et dans les antigels.

Identification des pics :

1. 1,2-propanediol
2. EG
3. 1,3-propanediol
4. DEG
5. Glycérine

Conditions d'analyse :

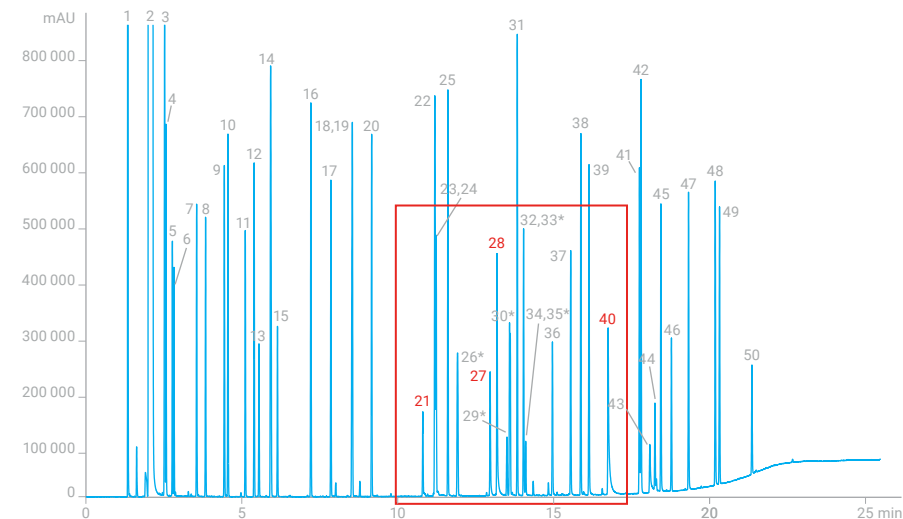
Colonne : DB-WAX Ultra Inert, 30 m x 0,25 mm d.i., 0,25 µm (réf. 122-7032UI)
Tubes : colonne silice fondue désactivée Agilent Ultimate Plus, 5 m x 0,25 mm (réf. CP802505)
Instrument : passeur automatique d'échantillons et plateau d'échantillons Agilent 7683B, seringue de 5 µl (réf. G4513-80213)
Volume d'injection : 1 µL
Gaz vecteur : hélium à 35 cm/s, débit constant
Injecteur : split/splitless, 250 °C, rapport de division 20:1
Programme du four : 100 °C (1 min) à 250 °C à 10 °C/min, palier de 4 min
MSD : MSD Agilent 5977A
Décali du solvant : 4 min
Température du MS : 230 °C (source), 150 °C (quad)
Ligne de transfert : 250 °C, EI scan 29 jusqu'à 400 uma, EI mode scan de 29 jusqu'à 400 uma

Note d'application :

Analysis of Glycols in Toothpaste Using Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert Capillary GC Column (5991-6637EN)

Comparaison de l'inertie : la DB-WAX Ultra Inert donne de meilleurs résultats que la « marque G »

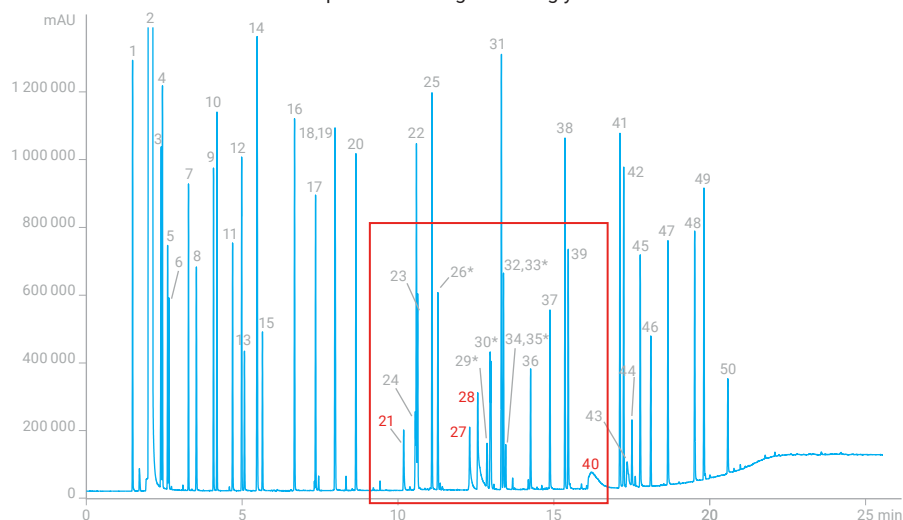
Inertie de la colonne DB-WAX UI : mélange test de glycols et d'alcools



Identification des pics :

1. Méthane
2. Acétone (solvant)
3. Alcool méthylique
4. tert-butanol
5. Isopropanol
6. Alcool éthylique
7. Alcool amylique tertiaire
8. n-alcool propylique
9. Isobutanol
10. 2-méthyl-2-pentanol
11. n-butanol
12. 4-méthyl-2-pentanol (alcool méthyl amylique)
13. 2-méthoxyéthanol (éther monométhylique de l'éthylène glycol)
14. 3-méthyl-1-butanol (alcool isoamylique)
15. 2-éthoxyéthanol (éther éthylique de l'éthylène glycol)
16. Cyclopentanol
17. 1-hexanol
18. Cyclohexanol
19. 2-butoxyéthanol (éther monobutylique de l'éthylène glycol)
20. 1-heptanol
21. Propylène glycol (1,2-propanediol)
22. 2-(2-éthoxyéthoxy)éthanol (éther monométhylique du diéthylène glycol)
23. 2-méthyl-2,4-pentanediol (hexylène glycol)
24. Éthylène glycol (1,2-éthanediol, glycol)
25. 1-nonanol
26. Glycérol formol (2 isomères)
27. 1,3-propanediol (triméthylène glycol)
28. Néopentyl glycol (2,2-diméthyl-1,3-propanediol)
29. Dipropylène glycol (*1 sur 3 isomères)
30. 2,5-hexanediol (2 isomères)
31. 1-undécanol
32. 1,4-pentanediol
33. Dipropylène glycol (*2 sur 3 isomères)
34. 1,2-hexanediol
35. Dipropylène glycol (*3 sur 3 isomères)
36. Diéthylène glycol (3-oxapentane-1,5-diol)
37. 1,5-pentanediol (pentylène glycol)
38. 1-tridécanol
39. 2-méthyl-1,5-pentanediol
40. Méthyl néopentyl glycol (2,2-diméthyl-1,3-propanediol)
41. 1-pentadécanol
42. Alcool anisylque ((4-méthoxyphényl)méthanol)
43. Glycérol (glycérine, propanetriol)
44. Triéthylène glycol (triglycol)
45. 1,8-octanediol (octaméthylène glycol)
46. 1,4-butanediol (tétraméthylène glycol)
47. 1,9-nonanediol (nonaméthylène glycol)
48. 1,10-décaneol (décaméthylène glycol)
49. Alcool stéarylique (1-octadécanol)
50. Tétraéthylène glycol (tétraglycol)

Inertie de la colonne WAX de « marque G » : mélange test de glycols et d'alcools



Conditions d'analyse :

Colonne : DB-WAX UI, 30 m x 0,25 mm d.i., 0,25 µm (réf. 122-7032UI)
 Programme du four : 40 °C (0,5 min), 10 °C/min jusqu'à 250 °C, palier de 4 min
 Gaz vecteur : hydrogène, débit constant de 1,487 mL/min
 Volume d'injection : 1 µL
 Injecteur : rapport de division 20:1, 250 °C
 Détecteur : FID à 260 °C, H₂ 30 mL/min, air 300 mL/min, N₂ en gaz d'appoint à 35 mL/min

Consommables

pour circuit :
 • Insert Ultra Inert à faible perte de charge (réf. 5190-2295)
 • Joint en or Ultra Inert (réf. 5190-6144)
 • Écrou de colonne autoserrant (réf. 5190-6194)
 • Ferrules en graphite/Vespel (réf. 5181-3323) 10/pqt
 • Septa longue durée (réf. 5183-4761)

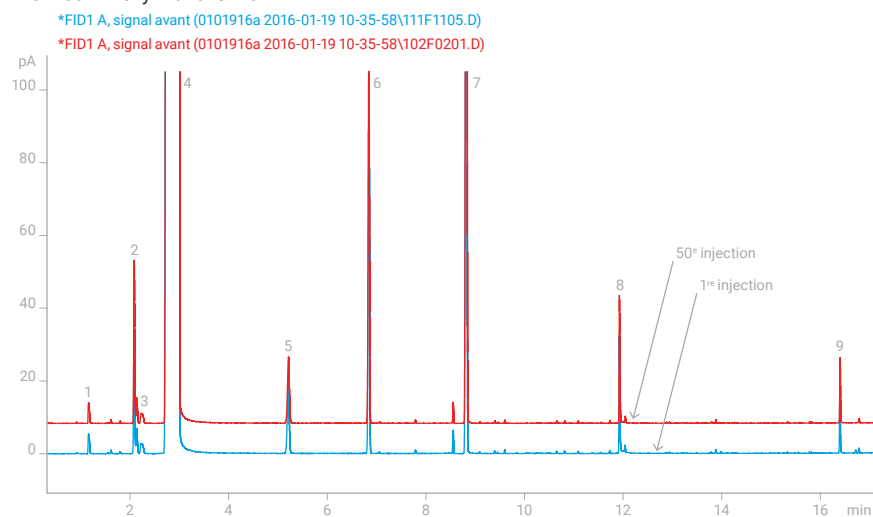
La colonne DB-WAX UI offre de meilleures performances que la colonne WAX de « marque G » pour un grand nombre d'alcools et de glycols.

Des performances fiables et robustes pour les échantillons aqueux



Les colonnes GC Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert offrent une plus grande longévité à un coût plus faible par analyse pour les applications en espace de tête (headspace) et celles portant sur les glycols dans l'eau et les boissons ou spiritueux. La phase DB-WAX UI greffée et réticulée se rince au solvant et tolère les injections aqueuses.

Profil du whisky Maker's Mark



Identification des pics :

1. Acétaldéhyde
2. Acétate d'éthyle
3. Méthanol
4. Éthanol
5. 1-propanol
6. Isobutanol
7. 2-méthyle 1-butanol / 3-méthyle 1-butanol
8. Acide acétique
9. Alcool phénéthylque

Conditions d'analyse :

Colonne : DB-WAX UI, 30 m x 0,25 mm x 0,25 µm (réf. 122-7032UI)
Volume d'injection : 0,5 µL
Injecteur : rapport de division 20:1, 225 °C
Insert d'injection : insert Ultra Inert à faible perte de charge, avec laine (réf. 5190-2295)
Gaz vecteur : H₂, débit constant, 2,5 mL/min
Programme du four : 35 °C, palier de 5 min, 12 °C/min jusqu'à 240 °C, palier de 5 min
Détecteur : FID à 260 °C

Note d'application :

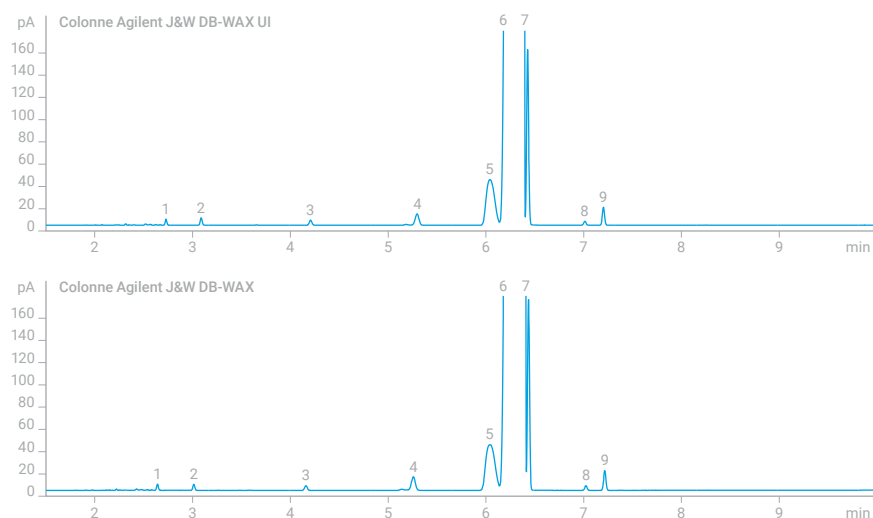
Analysis of Distilled Spirits Using Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert Capillary GC Column (5991-6638EN)

Le temps de rétention et la forme de pic restent stables pendant 50 injections de whisky pur à 45 % d'alcool.

Les colonnes capillaires avec phase stationnaire en polyéthylène glycol greffée sont spécifiées dans de nombreuses méthodes ASTM. Ces méthodes comprennent la séparation de solutés d'isomères ainsi que la séparation rapide entre des hydrocarbures saturés non polaires et des solutés polaires dans des flux gazeux complexes issus de procédés.

Grâce aux procédures rigoureuses des tests d'Agilent, vous avez l'assurance que chaque colonne GC DB-WAX UI installée satisfera aux spécifications de performance les plus exigeantes de l'industrie.

Analyse des BTEX



Identification des pics :

1. n-nonane
2. benzène
3. toluène
4. n-undécane (IS)
5. éthylbenzène
6. p-xylène
7. m-xylène
8. cumène
9. o-xylène

Conditions d'analyse :

Colonnes : DB-WAX UI, 30 m x 0,25 mm x 0,25 µm (réf. 122-7032UI)
 DB-WAX 30 m x 0,25 mm x 0,25 µm (réf. 122-7032)

Volume d'injection : 0,1 µL

Injecteur : rapport de division 80:1, 220 °C

Gaz vecteur : hélium, débit constant, 1,3 mL/min

Programme du four : 65 °C (6 min) à 210 °C, à 25 °C/min et palier de 4 min

Détecteur : FID à 250 °C

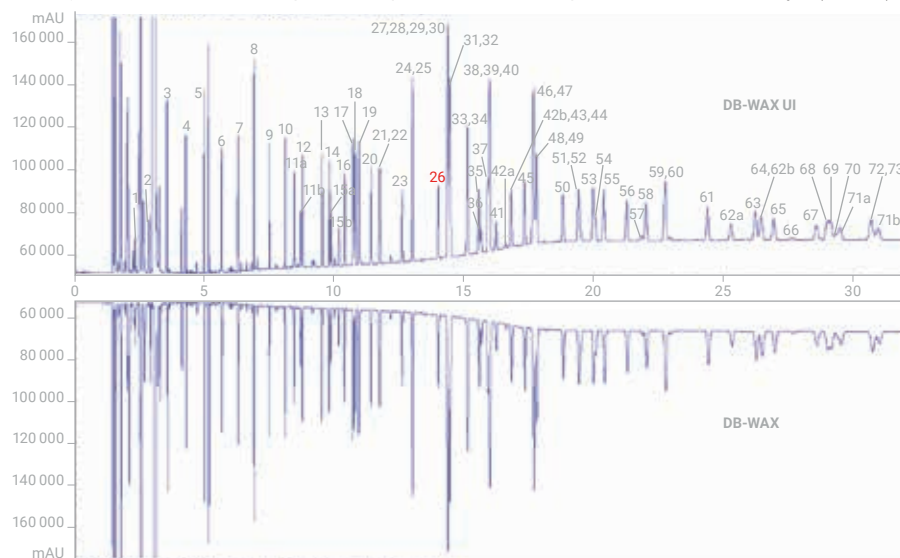
La sélectivité identique facilite la normalisation des colonnes DB-WAX UI pour les BTEX et autres solvants industriels.

Transposition facilitée des méthodes DB-WAX pour de meilleurs résultats qualitatifs et quantitatifs



Vous pouvez facilement transposer aux colonnes GC Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert les méthodes DB-WAX contenant des composés actifs (tels qu'alcools, acides carboxyliques et aldéhydes) sans modifier vos méthodes existantes ni les bibliothèques de temps de rétention. Les spécifications de sélectivité et les températures d'utilisation identiques simplifient la validation et permettent de normaliser les méthodes pour une meilleure efficacité.

Mélange FAME étendu : 72 composés, temps de rétention calé pour le stéarate de méthyle (nC18:0)



La colonne DB-WAX Ultra Inert possède la même sélectivité que la colonne DB-WAX, comme le montre cette séparation de 72 composés FAME.

Agilent s'impose à la tête de l'industrie des analyses agroalimentaires grâce à des produits et services qui vous permettent de satisfaire les besoins de vos clients. Nous proposons des solutions complètes pour flux de travail analytiques, de la préparation d'échantillons aux instruments, consommables et logiciels performants. Ces produits sont utilisés tout au long de la chaîne de production alimentaire, que ce soit dans le contrôle à la réception, le développement de nouveaux produits, l'assurance et le contrôle qualité ainsi que le contrôle de l'emballage des aliments.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.agilent.com/chem/food

Conditions d'analyse :

Colonne : DB-WAX UI, 30 m x 0,25 mm d.i., 0,25 µm (réf. 122-7032UI)

Injecteur : split/splitless, 250 °C, (réf. G3970A), rapport de division 50:1

Volume d'injection : 1 µL

Gaz vecteur : hydrogène

Pression en tête de colonne : le temps de rétention du stéarate de méthyle est calé à 14,000 min. La pression du gaz vecteur est réglée sur le mode pression constante et la vitesse est d'environ 36 cm/s à 50 °C et 53 kPa

Programme du four : 50 °C, 1 min, 25 °C/min jusqu'à 200 °C, 3 min jusqu'à 230 °C, palier de 18 min

Détecteur : FID à 280 °C, H₂ à 40 mL/min, air : 450 mL/min, hélium en gaz d'appoint : 30 mL/min

Consommables pour circuit :

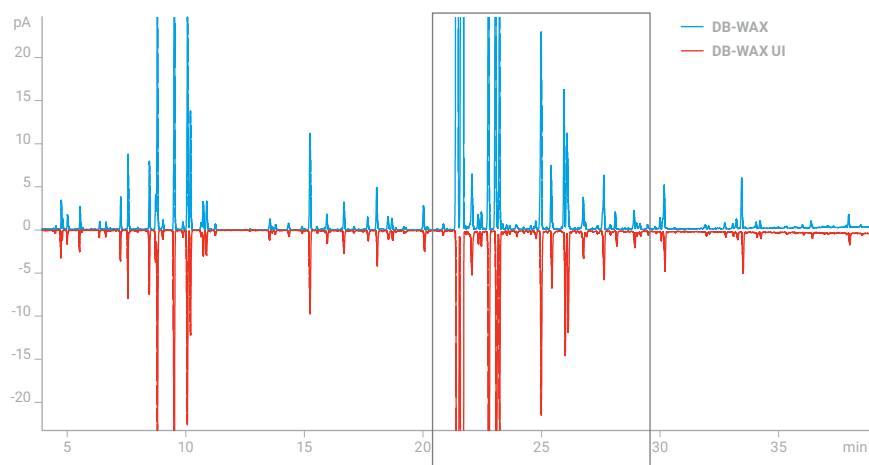
- Insert Ultra Inert à faible perte de charge (réf. 5190-2295)
- Joint en or Ultra Inert (réf. 5190-6144)
- Écrou de colonne autoserrant (réf. 5190-6194)
- Ferrules en graphite/Vespel (réf. 5181-3323) 10/pqt
- Septa longue durée (réf. 5183-4761)

Ce que les analystes en disent...

« Avec la colonne DB-WAX UI, nous observons une meilleure reproductibilité du contenu total en aldéhydes et moins de traînées de pics grâce à une meilleure inertie. [Il n'y a] aucun changement de sélectivité par rapport à la colonne standard DB-WAX, ce qui est essentiel pour l'analyse des huiles d'agrumes complexes. De plus, il n'est pas nécessaire de prétester les nouvelles colonnes. »

– Dr. Andreas Böker, MCI Miritz Citrus

Échantillon d'huile essentielle de lavande : Cette analyse d'huile essentielle de lavande montre que la rétention est la même pour les colonnes DB-WAX et DB-WAX UI.



Conditions d'analyse :

Colonne : DB-WAX UI, 30 m x 0,25 mm, 0,25 µm (réf. 122-7032UI) et DB-WAX, 30 m x 0,25 mm, 0,25 µm (réf. 122-7032)

Instrument : passeur automatique d'échantillons et plateau d'échantillons Agilent 7683B, seringue de 5 µl (réf. G4513-80213)

Volume d'injection : 1 µl

Gaz vecteur : hélium, débit constant

RTL : D-limonène calé à 8,450 min

Injecteur : split/splitless, 250 °C, rapport de division 200:1

Programme du four : 52 °C (2 min), 5 °C/min jusqu'à 80 °C (4 min), 4 °C/min jusqu'à 250 °C, palier de 1 min

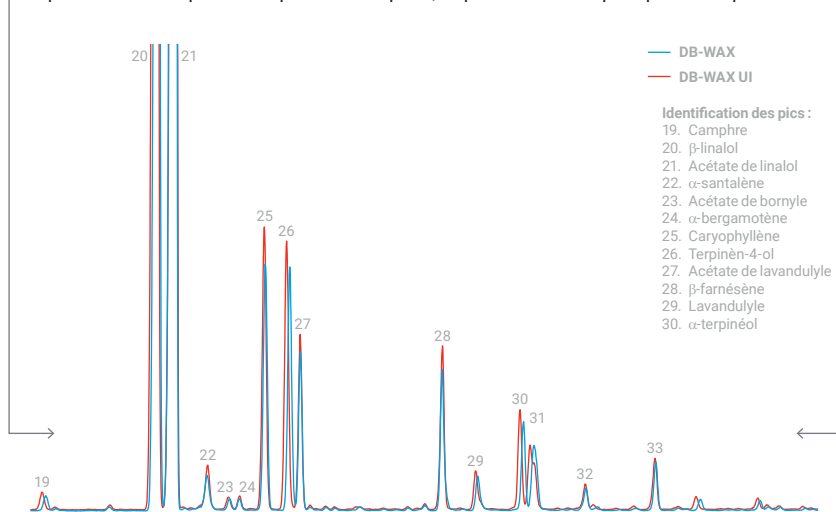
MSD : Agilent 5977A MSD, délai du solvant 3,4 min, 230 °C (source), 150 °C (quad)

Ligne de transfert : 250 °C, EI mode scan de 40 jusqu'à 400 uma

Consommables pour circuit :

- Insert Ultra Inert à faible perte de charge (réf. 5190-2295)
- Joint en or Ultra Inert (réf. 5190-6144)
- Ecou de colonne autoserrant (réf. 5190-6194)
- Ferrules en graphite/Vespel (réf. 5181-3323) 10/pqt
- Septa longue durée (réf. 5183-4761)

Expanded view: Improved response for terpene, terpene-ol and sesquiterpene compounds



Note d'application :
Analysis of Lavender Essential Oil by Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert Capillary GC Columns (5991-6635EN)

Les colonnes DB-WAX UI ont la même sélectivité que les colonnes DB-WAX, ce qui signifie qu'il n'est pas nécessaire de développer ou valider des méthodes supplémentaires après le remplacement d'une colonne DB-WAX par une colonne DB-WAX UI.

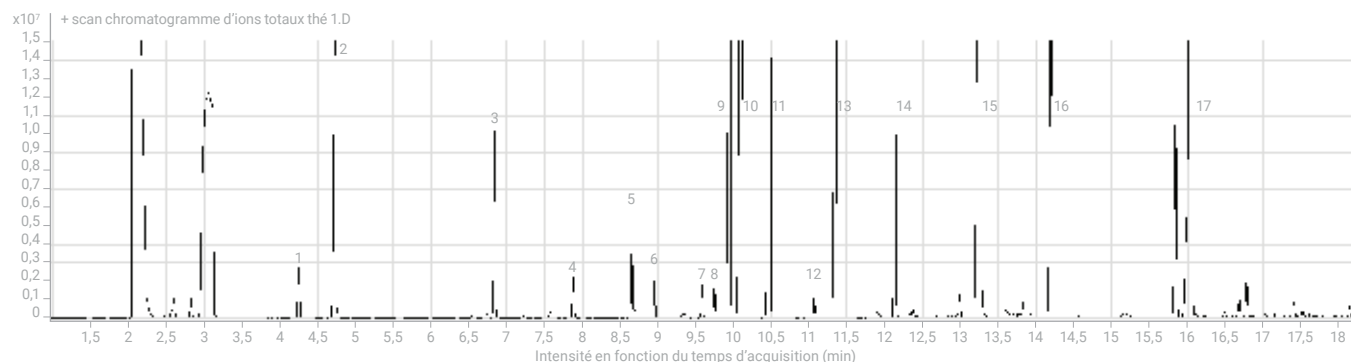
Exemple de réussite : analyse des arômes



Les colonnes WAX sont fréquemment utilisées pour le profilage des arômes et des saveurs présents dans les aliments et les boissons. L'analyse des arômes implique souvent des mélanges complexes de composés à des concentrations très variables.

Dans les exemples ci-dessous, les colonnes DB-WAX UI ont fourni des résultats optimaux pour des échantillons réels*.

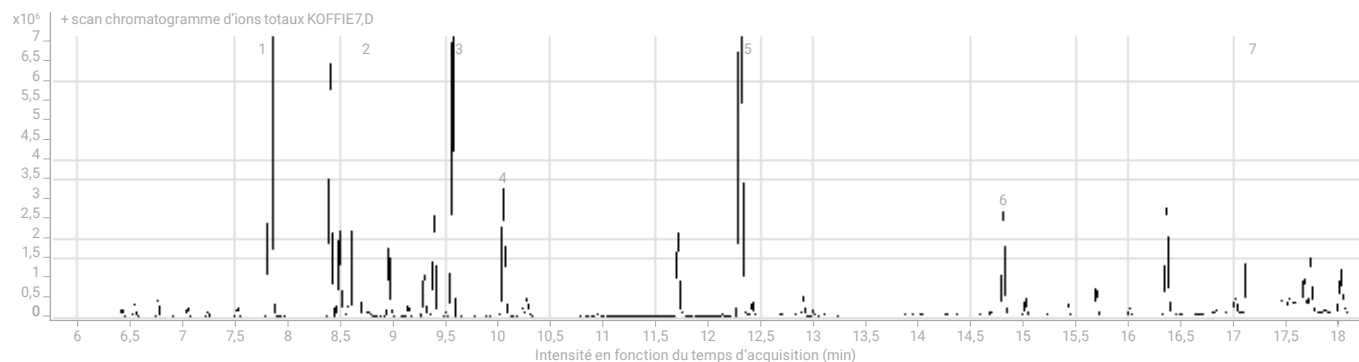
Arôme de thé sur DB-WAX UI



Identification des pics :

- | | | |
|-------------------------------------|--|---|
| 1. Butane, 1,1-diéthoxy- | 7. .alpha.-méthyl-.alpha.-[4-méthylpentyl]oxiraneméthanol | 11. trans-linalol oxyde (furanolide) |
| 2. Butane, 1,1-diéthoxy-3-méthyl- | 8. .alpha.-méthyl-.alpha.-[4-méthylpentyl]oxiraneméthanol | 12. Nonane, 1,1-diéthoxy- |
| 3. 2-hexénal | 9. 3-butène-1-ol, dérivé TMS | 13. Linalol |
| 4. 2-hexénal diéthyl acétal, trans | 10. 2-furanméthanol, 5-éthényltétrahydro-.alpha., .alpha.,5-triméthyl-, cis- | 14. 3-cyclohexène-1-ol, 4-méthyl-1-(1-méthyléthyl)-, (R)- |
| 5. 3-heptanol, 3-méthyl | | 15. 2,6,6-triméthyl-2-cyclohexène-1,4-dione |
| 6. 2-pentanone, 4-hydroxy-4-méthyl- | | 16. Salicylate de méthyle |
| | | 17. 2-cyclopentène-1-one, 3-méthyl-2-(2-pentényl)-, (Z)- |

Arôme de café sur DB-WAX UI



Identification des pics :

1. Diméthylkétole
2. 2-hydroxy-propanoate d'éthyle
3. Triméthyl-pyrazine
4. Acide acétique
5. Acide butyrique
6. Acide caproïque
7. Triacétine

Conditions d'analyse :

Colonne : DB-WAX UI, 30 m x 0,25 mm d.i., 0,25 µm (réf. 122-7032UI)
 Volume d'injection : 1 µl, avec division, 1:10 à 250 °C
 Insert : insert Ultra Inert (réf. 5190-2293)
 Programme du four : 50 °C (2 min) à 10 °C/min jusqu'à 250 °C (3 min)
 Gaz vecteur : 1 mL/min, He, débit constant
 MS : scan (de 35 à 550 uma)

* Chromatogrammes obtenus avec la permission du Dr. Frank David, Institut de recherche en chromatographie, Belgique.

Informations pour commander

Quelle est la meilleure colonne GC Ultra Inert pour votre application ?

Hautement polaire	DB-WAX UI
Moyennement polaire	DB-35ms UI DB-624 UI
Non ou faiblement polaire	DB-5ms UI HP-5ms UI DB-1ms UI HP-1ms UI

Colonnes Ultra Inert spécifiques à des applications données :

DB-UI 8270D : composés semi-volatils environnementaux

DB-Select 624 UI pour 467 : solvants résiduels pharmaceutiques

DB-FATWAX UI : acides gras et FAME

DB-BAC1 et DB-BAC2 Ultra Inert : pour les composés détectés dans la détermination de l'alcool dans le sang

Vous avez besoin d'aide ?

Utilisez l'outil de sélection de colonnes GC Agilent J&W pour trouver en quelques clics la colonne qui vous convient :

www.agilent.com/chem/selectGC

Découvrez comment optimiser l'inertie du circuit afin d'atteindre les limites de détection extrêmement basses, de l'ordre du ppb ou du ppt, exigées par les analyses actuelles.

Découvrez toute notre gamme de colonnes GC Ultra Inert :

www.agilent.com/chem/inert



Téléchargez notre brochure sur l'inertie du circuit :

www.agilent.com/chem/ifpbrochure



Téléchargez notre catalogue de consommables pour GC :

www.agilent.com/en-us/promotions/catalog

Colonnes GC DB-WAX Ultra Inert

Diamètre interne (mm)	Longueur (m)	Film (µm)	Référence
DB-WAX Ultra Inert			
0,18	20	0,18	121-7022UI
		0,30	121-7023UI
0,20	25	0,20	128-7022UI
0,25	15	0,25	122-7012UI
		0,25	122-7032UI
	30	0,25	122-7032UI-INT*
		0,50	122-7033UI
0,32	60	0,25	122-7033UI-INT*
		0,25	122-7062UI
		0,25	122-7062UI-INT*
		0,50	122-7063UI
	15	0,25	123-7012UI
		0,25	123-7032UI
		0,25	123-7032UI-INT*
		0,50	123-7033UI
0,53	60	0,25	123-7033UI-INT*
		0,25	123-7062UI
		0,25	123-7063UI
		0,25	123-7063UI-INT*
	30	1,00	125-7012UI
		0,25	125-7031UI
		0,50	125-7037UI
		1,00	125-7032UI
0,53	60	1,00	125-7032UI
		1,00	125-7062UI

* Pour utilisation avec GC Intuvo uniquement.

** Pour utilisation médico-légale.

Une approche intégrée de l'inertie : l'avantage Agilent

L'inertie du système est essentielle à votre analyse et constitue une référence en matière de GC

En réduisant l'activité à chaque étape du circuit de GC et de GC/MS, les solutions de passivation du circuit analytique d'Agilent améliorent les performances du système, assurent de meilleurs résultats et vous permettent de traiter plus d'échantillons sans maintenance ni étalonnage non planifiés. Ainsi, vous ne manquerez rien lors de votre analyse par GC.

Pour en savoir plus : www.agilent.com/chem/inert



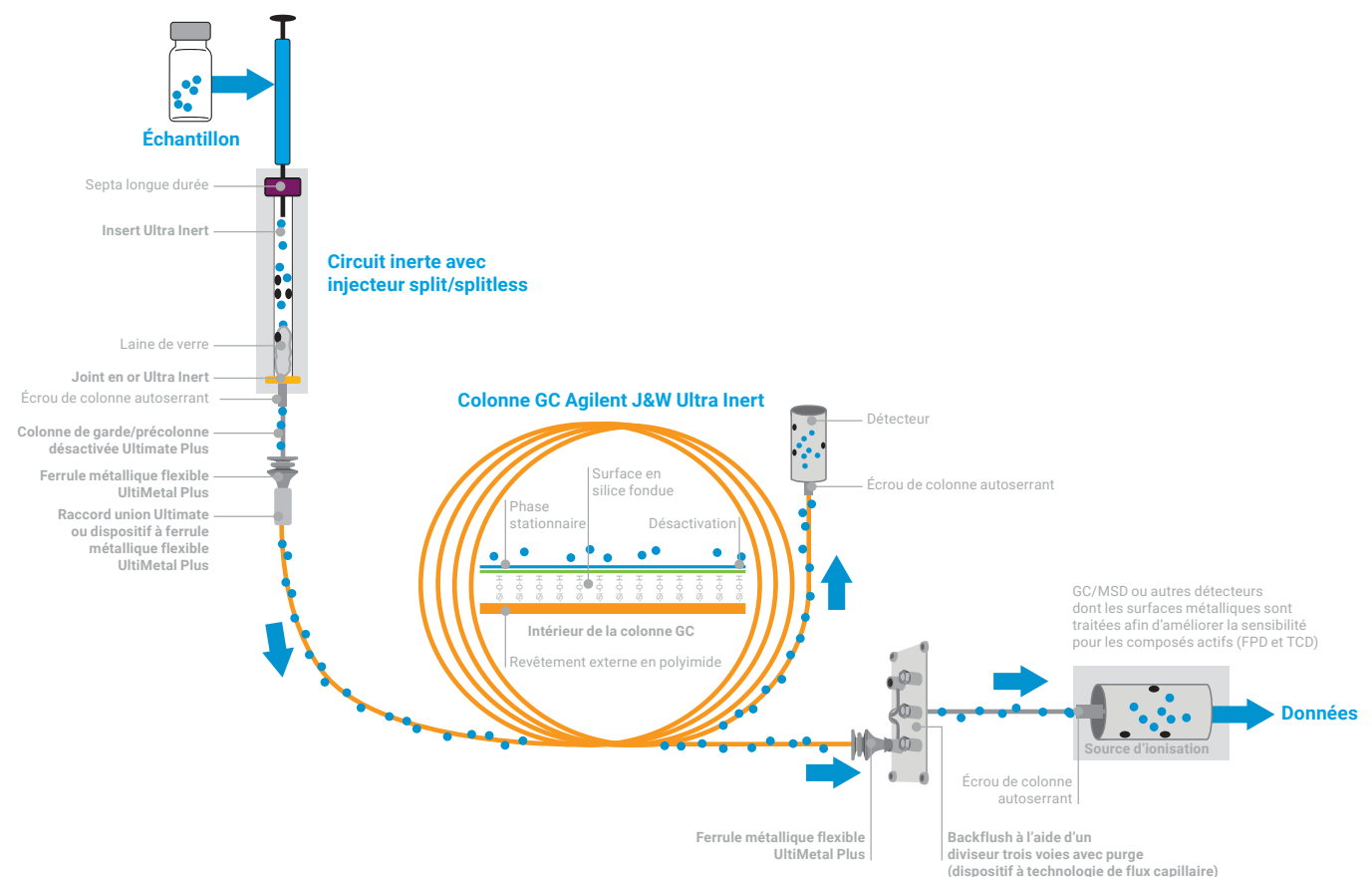
Inserts Ultra Inert et joints en or Agilent



Ferrules métalliques flexibles UltiMetal Plus d'Agilent



Écrou de colonne Agilent autoserrant



Garantissez les performances de votre instrument pendant toute sa durée de vie avec les consommables et services d'Agilent

Des résultats précis et fiables avec moins d'échantillons à réanalyser

Les produits d'Agilent pour la préparation d'échantillons vous permettent de passer facilement de l'échantillon à des résultats analytiques concluants :

- Augmentez les performances de l'instrument avec la filtration Captiva.
- Réduisez les coûts et gagnez du temps grâce aux kits Bond Elut QuEChERS.
- Diminuez encore les limites de détection avec les cartouches SPE Bond Elut à base de silice et de polymère.
- Éliminez sélectivement les lipides des matrices complexes avec Enhanced Matrix Removal (EMR).

Pour en savoir plus : www.agilent.com/chem/sampleprep



Protégez votre instrument au maximum

Le système de filtre Gas Clean d'Agilent génère des gaz propres, limitant ainsi les risques d'endommagement des colonnes, de perte de sensibilité et d'indisponibilité de l'instrument :

- Obtention de gaz propres pour des analyses fiables.
- Remplacement rapide et sans fuites du filtre, pour réduire les temps d'indisponibilité.
- Économique et rentable immédiatement.
- Très sensibles, les indicateurs des filtres garantissent une protection optimale de l'instrument.

Pour en savoir plus : www.agilent.com/chem/gasclean



Régalez les problèmes rapidement, augmentez la disponibilité et optimisez les ressources

Que vos besoins d'assistance technique portent sur un seul instrument Agilent ou sur l'exploitation de plusieurs laboratoires aux fournisseurs multiples, les services Agilent vous aident à rentabiliser au maximum votre investissement avec :

- des services de réparation et maintenance ;
- l'assistance à distance ;
- des contrats de service qui s'adaptent à vos besoins ;
- la mise en conformité ;
- des services d'entreprise.

Pour en savoir plus : www.agilent.com/chem/services

Agilent CrossLab : une expertise réelle pour des résultats concrets

CrossLab va bien au-delà de l'instrumentation pour vous proposer des services, des consommables et la gestion des ressources, afin que vous puissiez améliorer l'efficacité, optimiser le fonctionnement, augmenter la disponibilité des instruments, développer les compétences des utilisateurs de votre laboratoire, et plus encore.

Pour en savoir plus sur les colonnes GC Agilent J&W DB-WAX Ultra Inert :

www.agilent.com/chem/dbwaxui

Pour en savoir plus sur les composants qui assurent l'inertie de votre circuit GC :

www.agilent.com/chem/inert

Pour télécharger d'autres exemples d'applications :

www.agilent.com/chem/inertapps

Pour acheter en ligne :

www.agilent.com/chem/store

Pour obtenir les réponses à vos questions techniques et accéder à des ressources dans la communauté Agilent :

community.agilent.com

France

0810 446 446

customercare_france@agilent.com

États-Unis et Canada

agilent_inquiries@agilent.com

Europe

info_agilent@agilent.com

Asie et Pacifique

inquiry_lsca@agilent.com

Ces informations peuvent être modifiées sans préavis.

© Agilent Technologies, Inc. 2019
Publié aux États-Unis, le 3 juin 2019
5991-6709FR